

› 主要異型材押出生產線

1. WPC造粒及塑木產品
2. PVC發泡異型材
3. PVC窗框／門板整廠
4. PVC硬質／軟質異型
5. PVC線槽整廠
6. PS發泡相框和建築異型材
7. 各類異型材模具

› 主要管材押出生產線

1. HDPE／LDPE管徑範圍最大至 $\varnothing$ 1200mm
2. PVC管徑範圍最大到 $\varnothing$ 630mm
3. LDPE化妝品軟管
4. PU精密管
5. HDPE鋼管包覆系統
6. PC透明管
7. PVC軟管和包紗管
8. PVC硬質／軟質進水管
9. PVC醫療軟管
10. PVC模具直徑高達 $\varnothing$ 630mm
11. PE模具直徑高達 $\varnothing$ 1200mm

› 主要造粒生產線

1. PVC造粒
2. PE造粒
3. WPC造粒
4. ABS造粒
5. EVA造粒
6. CPVC造粒

› 主要塑膠網生產線

1. 延伸網／方型網
2. 濾網
3. 菱形網
4. 網管
5. 水果網
6. 封底機
7. 抽絲機
8. 結束帶

› 輔助機台

1. 混拌機
2. 印刷機



頤懋實業股份有限公司  
頤欣機械有限公司

辦公室: 247 新北市蘆洲區永樂街106號  
TEL.+886-2-2289-7271 FAX.+886-2-2289-7282  
工廠: 710 台南市永康區永科南路151號  
TEL.+886-6-201-4846 FAX.+886-6-201-4290  
E-mail. everstar@mail.everplast.net  
www.everplast.com.tw



Everplast



uCloud



Designed by Polaris 2016-07-886-4-24517070

Everplast

光纖雷射打標機  
EM-LMF-20  
我們提供各種異型／管型／網子整廠設備



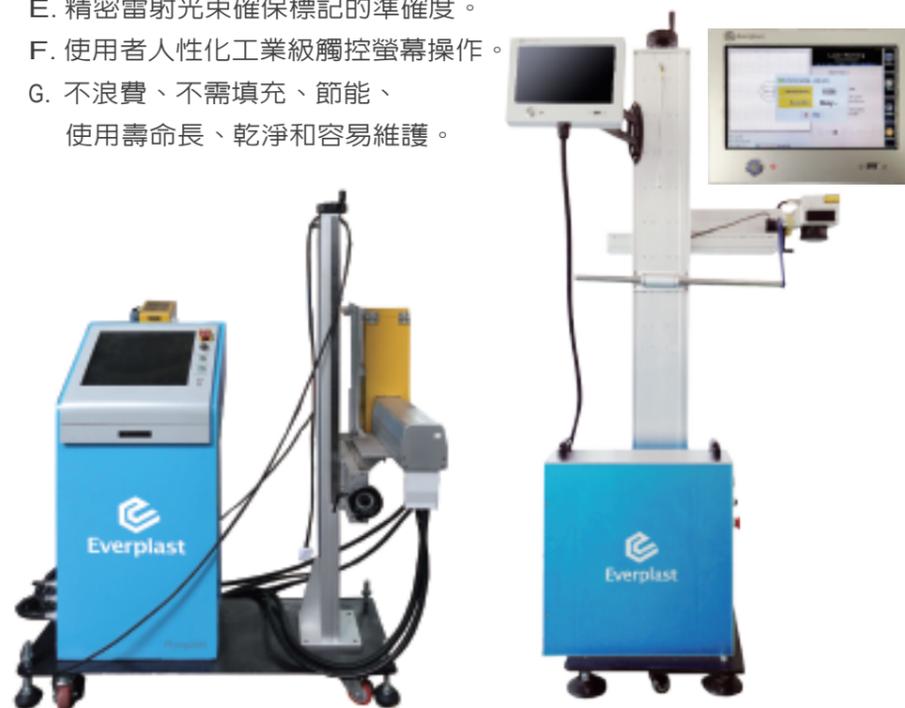
## EM-LMF-20 光纖雷射打標機



### 優勢

為押出生產線帶來先進的光纖雷射技術

- A. 針對線上塑膠管材 / 異型生產線應用的特殊設計。
- B. 應用於多種材質，像PE、PP、PPR、PVE、尼龍，銅、不鏽鋼...等等。
- C. 簡易、堅固的結構設計，易與生產線搭配同步運作。
- D. 容易使用電腦編輯文字，圖案、條碼、日期、流水編號標誌的特性。
- E. 精密雷射光束確保標記的準確度。
- F. 使用者人性化工業級觸控螢幕操作。
- G. 不浪費、不需填充、節能、使用壽命長、乾淨和容易維護。



### 應用

應用於各種不同材質，並為您的生產線提供整體解決方案

	材質	EM-LMF-20		材質	EM-LMF-20
塑膠	PVC	優越	金屬	不鏽鋼	優越
	PP	良好		鋁	優越
	PE	良好		銅	可接受
	PBT	優越		陶瓷	良好
	ABS	優越	其它	木頭	可接受
	PS	優越		塑木	良好
	PPR	良好			

註：淺色或原色PE / PP對雷射能量吸收不佳，測試色母材質決定打標效果。

### 對照

	雷射	噴墨
最佳	大多應用非接觸式	高速移動零件
標記品質	優越	一般
材質	大多數材質	大多數材質
標記持久性	永久	標記容易擦掉
速度	快	快
綜合	對生產線程式設計和遠端操作有著高彈性的系統	基本標記控制
耗材	無耗材 220V插座	油墨 (成本高)
保養	容易清潔	容易卡污漬，及噴嘴可能易阻塞

### EM-LMF-20

押出專用光纖雷射打標機  
技術參數

	規格
雷射中心波長	1064 nm
調製頻率	20 kHz~200 kHz
雷射器輸出功率	20 W
標刻範圍	200 x 200 mm
雷射來源	Yb-doped 光纖雷射
雷射雷射頭	Galvo 掃描系統
最小的焦點光斑直徑	20 μm
最小字符	0.1 mm
掃描速度	≤ 9000 mm/s
標刻深度	0.01 mm - 0.2 mm
連續工作時間	24 小時
使用壽命	100,000 小時
冷卻方式	自然風冷
供電電源	AC200V±10%, 50 Hz
輸入功率	500 W
支援向量檔格式	PLT, DXF...等等
包裝	標準木箱出口
標誌影響	可透過添加劑來調整打標顏色 (標誌效果取決於成品材料特性對吸收激光能量影響)

所有標記限制和結果，依實際操作和材料的特性而有所不同。

