

› 主要異型材押出生產線

1. WPC造粒及塑木產品
2. PVC發泡異型材
3. PVC窗框／門板整廠
4. PVC硬質／軟質異型
5. PVC線槽整廠
6. PS發泡相框和建築異型材
7. 各類異型材模具

› 主要管材押出生產線

1. HDPE／LDPE管徑範圍最大至 \varnothing 1200mm
2. PVC管徑範圍最大到 \varnothing 630mm
3. LDPE化妝品軟管
4. PU精密管
5. HDPE鋼管包覆系統
6. PC透明管
7. PVC軟管和包紗管
8. PVC硬質／軟質進水管
9. PVC醫療軟管
10. PVC模具直徑高達 \varnothing 630mm
11. PE模具直徑高達 \varnothing 1200mm

› 主要造粒生產線

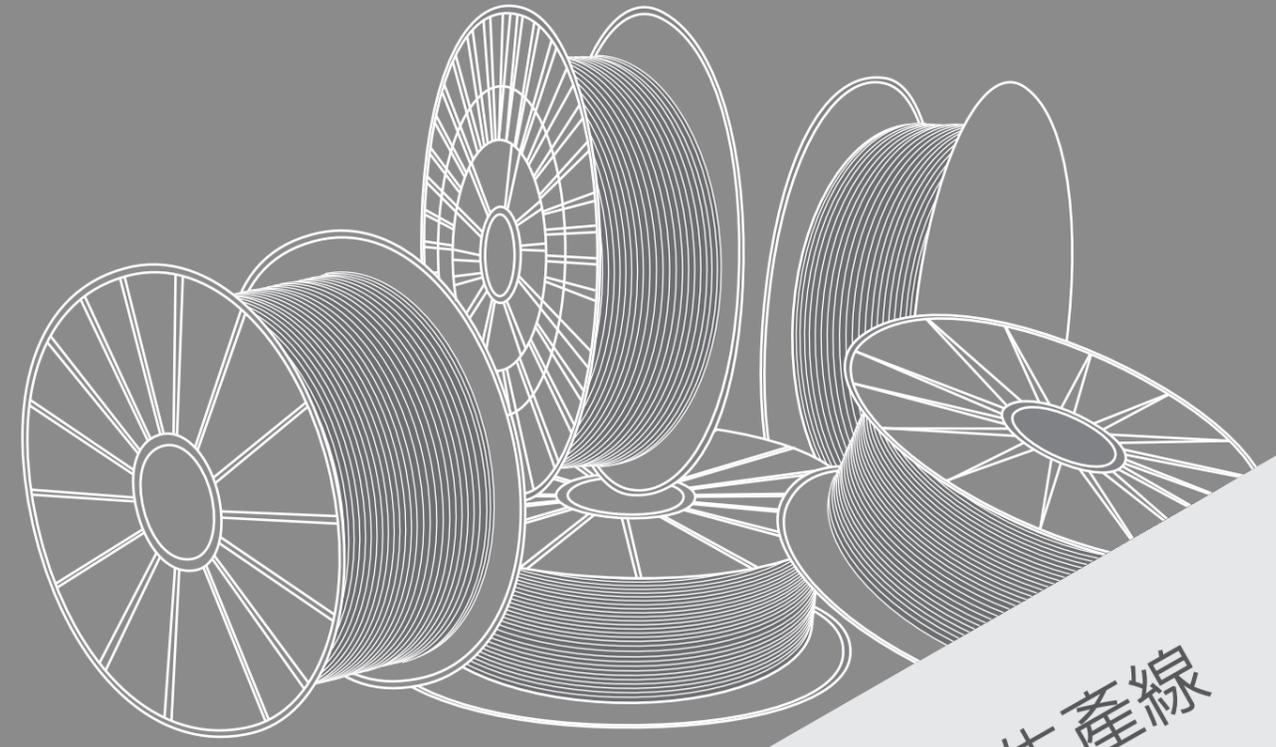
1. PVC造粒
2. PE造粒
3. WPC造粒
4. ABS造粒
5. EVA造粒
6. CPVC造粒

› 主要塑膠網生產線

1. 延伸網／方型網
2. 濾網
3. 菱形網
4. 網管
5. 水果網
6. 封底機
7. 抽絲機
8. 結束帶

› 輔助機台

1. 混拌機
2. 印刷機



3D 印刷線材生產線

我們提供各種異型／管型／網子整廠設備



頤懋實業股份有限公司
頤欣機械有限公司

辦公室: 247 新北市蘆洲區永樂街106號
TEL.+886-2-2289-7271 FAX.+886-2-2289-7282
工廠: 710 台南市永康區永科南路151號
TEL.+886-6-201-4846 FAX.+886-6-201-4290
E-mail. everstar@mail.everplast.net
www.everplast.com.tw



Everplast



uCloud



Designed by Polaris 2016-06 +886-4-24517070



3D 印刷線材生產線



產品特色

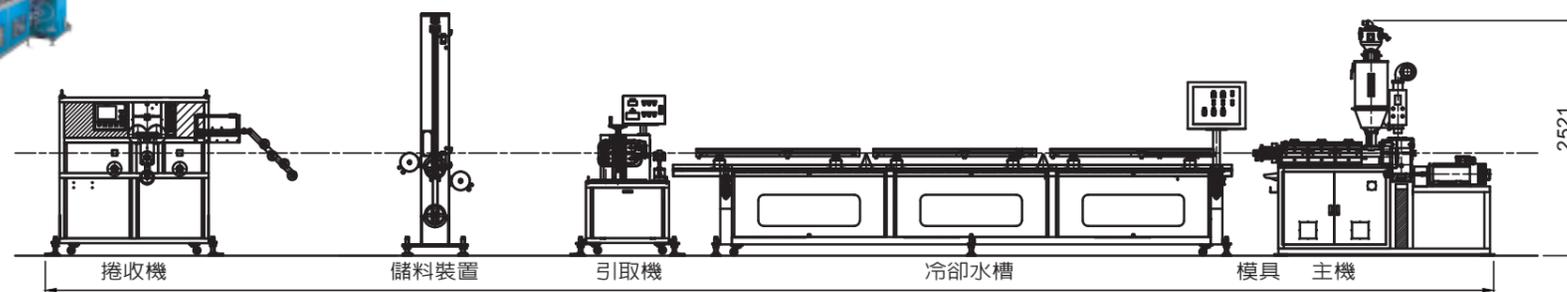
- A. 精準度: 外徑精度: 1.75+/- 0.05 mm
- B. 包裝: 成品捲繞整齊和容易
- C. 生產: 一般: 線速度約30~50 M/min
高速: 線速度約50~100 M/min
- D. 產品: 成品為實心及容易裝置至3D印字機使用

- B. EWT-6000-3H特殊冷卻槽
不鏽鋼冷卻槽材質SUS 304，長度6000 mm
符合PLA條特殊冷卻設計
- C. ETB-030560 皮帶式引取機
皮帶式
有效夾持長度: 250 mm
有效夾持高度: 110 mm
有效夾持寬度: 50 mm
取引速度: 最大60 M/min，最小3 M/min
馬達: 1 HP AC+變頻器

- D. EWD-200D捲收機
捲收盤內徑: 38 mm，捲收盤外徑: 200 mm，
寬度: 100 mm (可調整)
馬達: 1HP AC馬達
- E. 氣壓切台
裁切範圍: 最大 φ 20 m/m or 50(W) x 2 m/m(t)
裁切速度: 60 pcs/min.

主要機台規格

- A. EMS-3528押出機
產量: 2-8 公斤/小時 (依產品小大及使用之原料而定)
馬達: 7.5 HP AC 伺服+變頻器



15548