

› 主要異型材押出生產線

1. WPC造粒及塑木產品
2. PVC發泡異型材
3. PVC窗框／門板整廠
4. PVC硬質／軟質異型
5. PVC線槽整廠
6. PS發泡相框和建築異型材
7. 各類異型材模具

› 主要管材押出生產線

1. HDPE／LDPE管徑範圍最大至 $\varnothing 1200\text{mm}$
2. PVC管徑範圍最大到 $\varnothing 630\text{mm}$
3. LDPE化妝品軟管
4. PU精密管
5. HDPE鋼管包覆系統
6. PC透明管
7. PVC軟管和包紗管
8. PVC硬質／軟質進水管
9. PVC醫療軟管
10. PVC模具直徑高達 $\varnothing 630\text{mm}$
11. PE模具直徑高達 $\varnothing 1200\text{mm}$

› 主要造粒生產線

1. PVC造粒
2. PE造粒
3. WPC造粒
4. ABS造粒
5. EVA造粒
6. CPVC造粒

› 主要塑膠網生產線

1. 延伸網／方型網
2. 濾網
3. 菱形網
4. 網管
5. 水果網
6. 封底機
7. 抽絲機
8. 結束帶

› 輔助機台

1. 混拌機
2. 印刷機



頤懋實業股份有限公司
頤欣機械有限公司

辦公室: 247 新北市蘆洲區永樂街106號
TEL.+886-2-2289-7271 FAX.+886-2-2289-7282
工廠: 710 台南市永康區永科南路151號
TEL.+886-6-201-4846 FAX.+886-6-201-4290
E-mail: everstar@mail.everplast.net
www.everplast.com.tw



Everplast



uCloud



Designed by Polaris 2016-07 +886-4-24517070

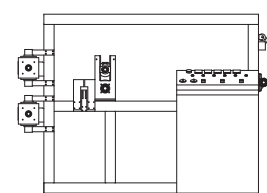
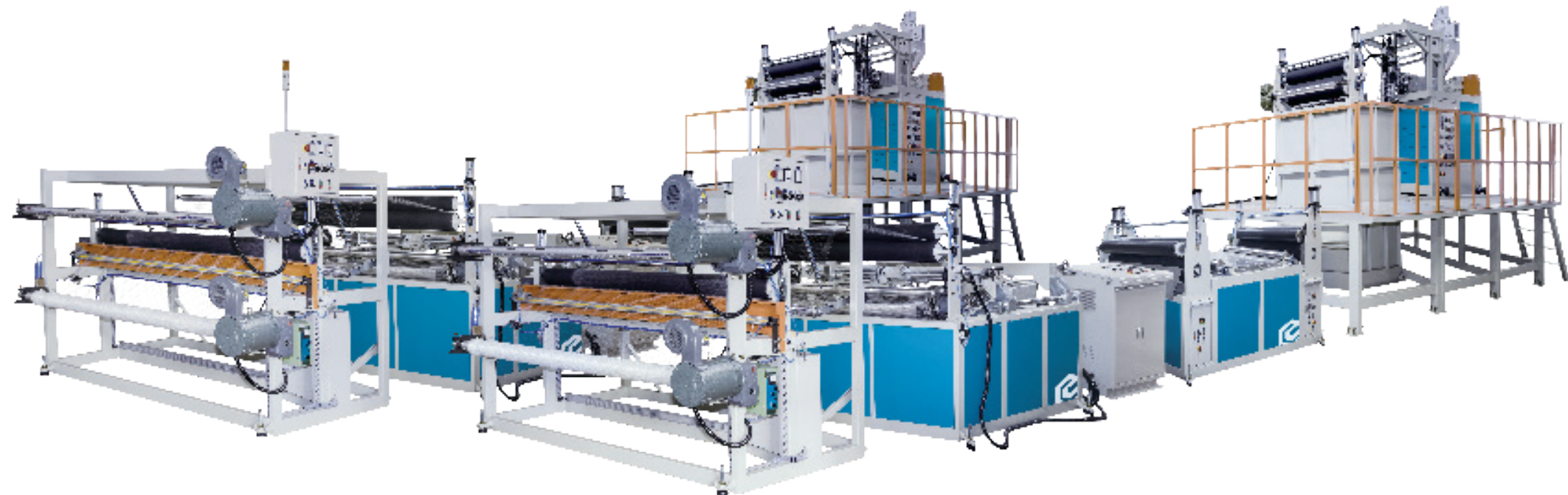
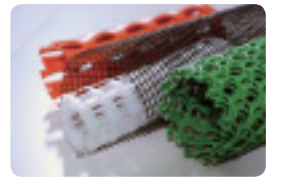
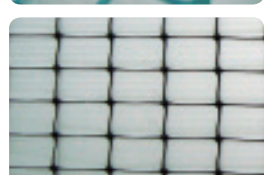
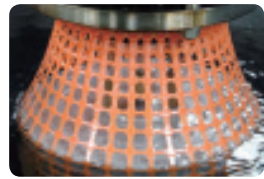
網子押出生產線
我們提供各種異型／管型／網子整廠設備



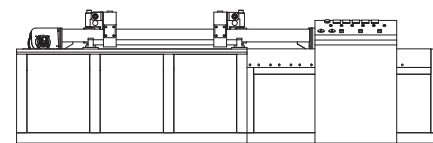
流程圖

塑膠網子製造機

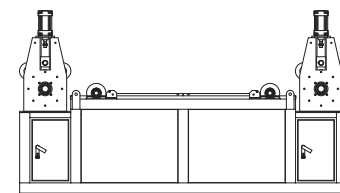
研究開發之網袋製造機，擁有高速生產之特性。此系列機種，不但擁有高產能，高精密之優異性能，且網線表面極精緻。螺桿採用高級合金鋼 SACM-1 精密加工而成，並經氮化處理，性能絕佳，使用壽命長，提供高壓出能力，自動溫度控制。全機動作採用高性能控制器控制，操作方便。



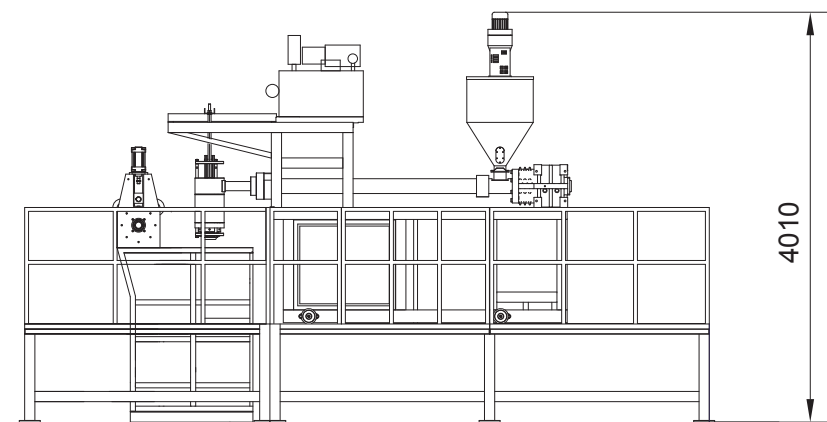
捲收機



橫向延伸機



縱向延伸機



押出機

20800

4010



水果網製造機

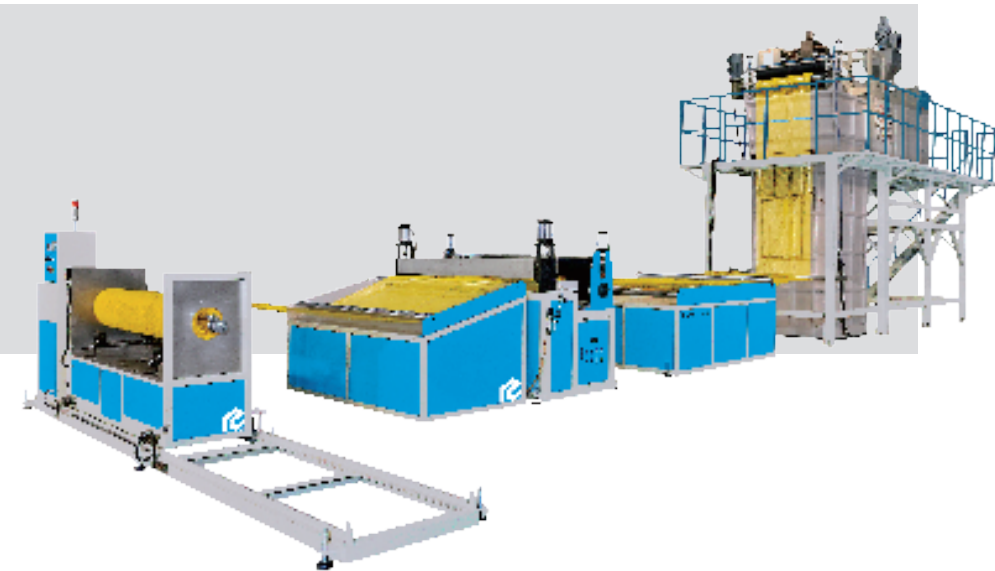


水果網應用：

水果、蔬菜、海鮮、花卉、玩具、食品包裝…等

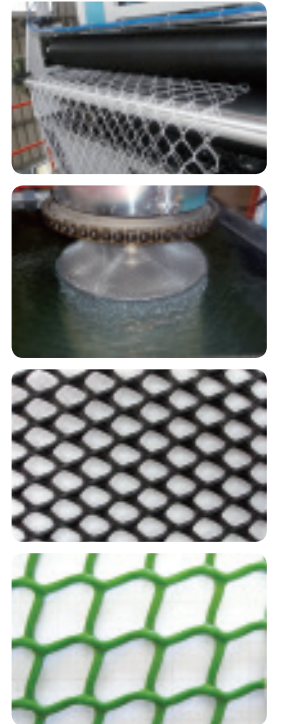


多用途平面網製造機



多用途平面網應用：

包裝材料、農業、園藝網墊、建築、漁業養殖、保護用網、家畜飼養、水土保持、紗窗…等



自動封底機

水果網機台



延伸網製造機

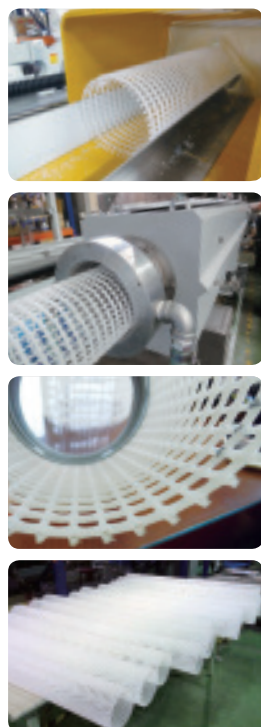


延伸網應用：

柵欄、建築、保護用網…等



方形網管製造機

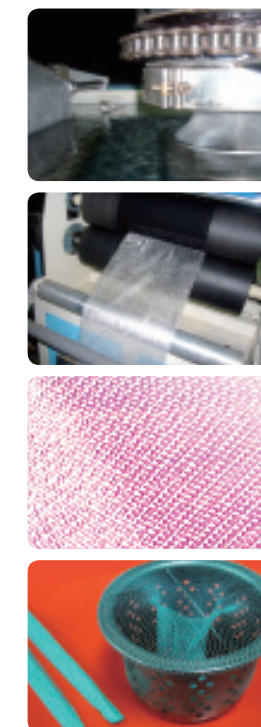


網管應用：
淨水處理、水源和土壤資源管理…等

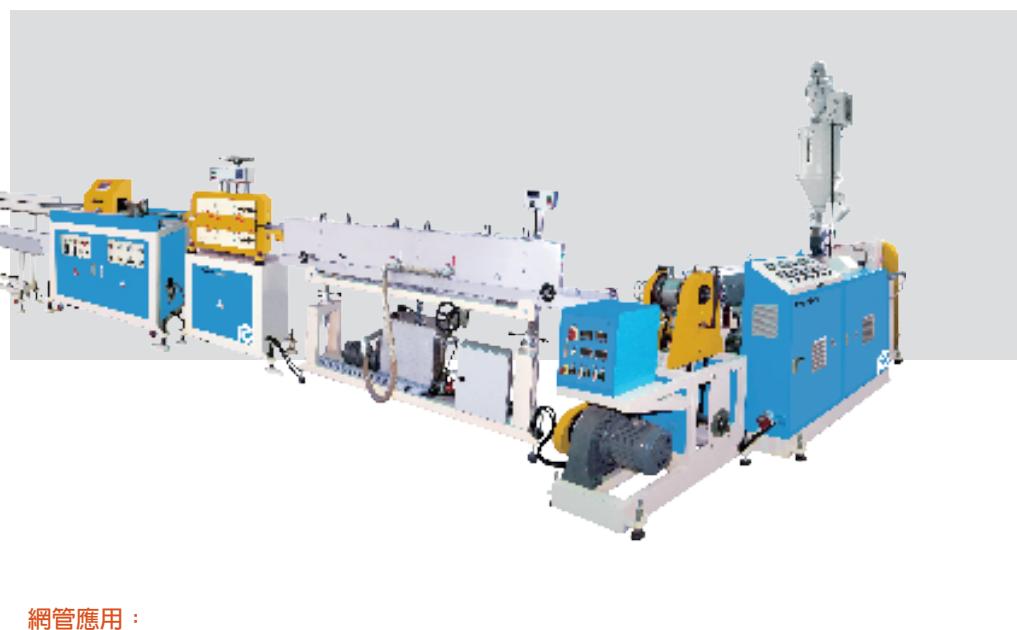
濾網製造機



濾網應用：
廚房濾網、沐浴網球…等



菱形網管製造機



網管應用：
污水處理、水源和土壤資源管理…等

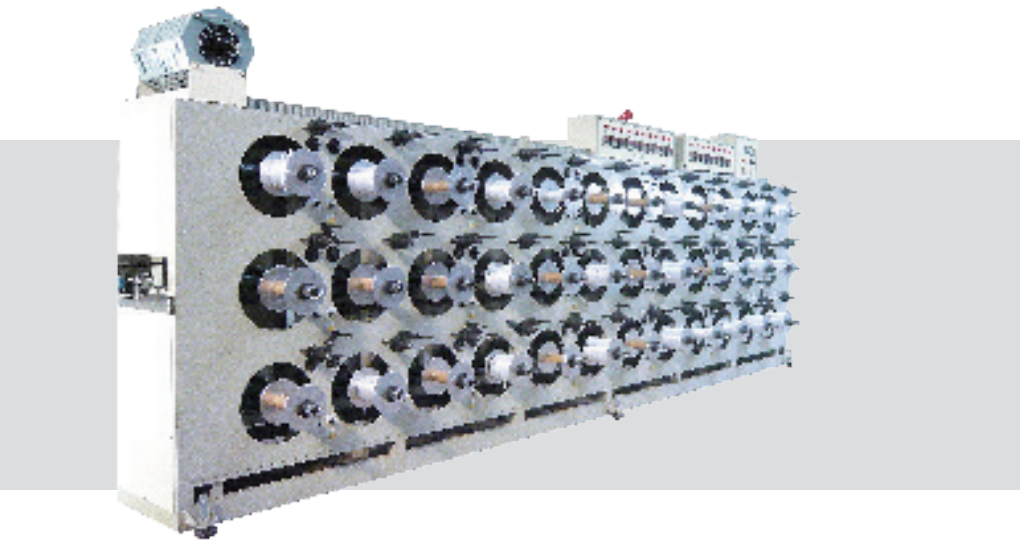
抽絲製造機



抽絲應用：
漁線、魚網、制繩、網袋…等



PE / PP 結束帶製造機



PE/PP 結束帶應用：
紙箱打包帶、服裝打包帶…等

機台規格

水果網製造機				
型 號		EM-NT 40	EM-NT 55	EM-NT 65
性 能	原料	Polyethylene		
	規格	視單絲的網目而定		
	產量 (kg/hr)	10 - 20	20 - 40	30 - 60
押 出 機	螺桿直徑 (mm)	40	55	65
	螺桿長徑比	30 :1		
	螺桿原料	SACM - 1		
	料筒材質	SACM - 1		
	料筒冷卻	2	3	3
	傳動馬力	5 HP S.P.	10 HP S.P.	25 HP S.P.
	電熱容量 (kw)	12	18	22
模 頭	成型紡口 (mm)	Ø 35 - Ø 50	Ø 55 - Ø 100	Ø 80 - Ø 150
	成型網目	30 - 90	90 - 130	110 - 240
	傳動馬力	2 HP S.P.	3 HP S.P.	5 HP S.P.
控 制 箱	型式	獨立式溫度控制 (箱)		
	自動溫度控制	5 點	6 點	7 點
冷 卻	冷卻水槽	不鏽鋼		

多用途平面網製造機			
型 號		EM-NTM 85	EM-NTM 120
性 能	原料	Polyethylene	
	規格 (mm)	1600	3000
	產量 (kg/hr)	100	220
押 出 機	螺桿直徑 (mm)	Ø 85	Ø 120
	螺桿長徑比	30:1	
	冷卻鼓風	1/2 HP DC 馬達 x 3	1/2 HP DC 馬達 x 4
	傳動馬力	50 HP DC 馬達	100 HP DC 馬達
	電熱容量 (kw)	32	45
模 頭	型式	十字模 x 3	
	傳動馬力 (HP)	10	15
控 制 箱	型式	獨立式溫度控制 (箱)	
	自動溫度控制	7 點	8 點
冷卻裝置	冷卻水槽	1 組	
	引取輪	Ø 165 x 1000 長	Ø 165 x 1600 長
	傳動馬力	3 HP S.P. 馬達	5 HP S.P. 馬達
裁切剖開裝置	裁切刀	1 組	
	裁切馬力 (HP)	1	2
	剖開裝置	1 組	
引 取 機	引取輪	240 x 1800 長	240 x 3200 長
	傳動馬力	3 HP S.P. 馬達	5 HP S.P. 馬達
捲 取 機	有效寬度 (mm)	1600	3000
	捲取馬力	3 HP DC 轉矩馬達	5 HP DC 轉矩馬達
尺 寸	長 x 寬 x 高 (M)	12 x 3 x 6	16 x 4.5 x 7

機台規格

延伸網 / 方形網製造機	
型 號	EM-NTS 85
原料	PE . HDPE
最大成品寬度 (mm)	1500
產量 (kg/hr)	100
螺桿直徑 (mm)	Ø85
螺桿長徑比	30:1
料管材質	SACM-1
傳動馬力	50 HP AC 變頻
電熱容量 (kw)	32
自動溫度控制	7 點
旋轉單元馬力	7.5 HP
模頭型式	十字模 x 3
冷卻裝置	不鏽鋼水筒
引取輪	Ø168 x 800 長 x 1 組
驅動馬力	1 HP
縱向延伸	長：2300 寬：Ø600 高：1200
重量 (kg)	1100
空壓管徑尺寸	1/4 inch
耗能	-
噴霧	1/4 inch
耗能 (liter/hour)	20
溫度 (° C)	80-90
電熱時間 (min)	22
筒子容量 (liter)	120
電熱板數量	12
輸入輪 (kw)	1.5
延伸網 (kw)	2.2
輸出輪 (kw)	0.55
最大寬度 (mm)	1500
輪子寬度 (mm)	1600
裁切 & 裁切刀	1 組
剖開裝置馬達	1 HP
裁切寬度 (mm)	600
引取機	210 mm x 1600 mm 長
傳動馬力	3 HP
線速度 (M/min)	6-30
有效寬度 (mm)	600
捲收馬力	1 HP SP 轉矩
平面網子機的延伸	4800 mm 長 x 2300 寬 x 100 高

網管製造機			
型 號		EM-NTP 55	EM-NTP 75
性 能	原料	PE . PP	
	成品直徑 (mm)	Ø140-Ø70	Ø100-Ø120
	成品直徑	視單絲的網目而定	
	產量 (kg/hr)	20-35	45-65
押出機	螺桿直徑 (mm)	Ø55	Ø75
	螺桿長徑比	30:1	32:1
	螺桿原料	SACM-1	
	料筒材質	SACM-1	
	螺桿轉速 (rpm)	30-120	30-100
	傳動馬力	15 HP	30 HP
	傳動控制	15 HP Inverter	30 HP Inverter
	電熱容量 (kw)	18	26
	自動進料	1 組	
	不鏽鋼料斗	1 組	
	不鏽鋼冷卻筒	240 寬 x 2400 長 x 1300 高 x 1 組	
冷 卻 水 槽	鋁料筒模具	2 組	
	支撐輪	1 組	
	不鏽鋼圓鋼水管	2 組	
	不鏽鋼儲水筒	1 組	
	噴霧裝置	2 組	6 組
	冷卻筒調整裝置	1 組	
引取機	冷卻筒導輪	4 組	
	平鏈延伸輪	Ø140 x 160 x 1 組	
	延伸輪	Ø140 x 160 x 1 組	
	氣壓缸	1 組	
	傳動馬力	1 HP	
	變頻速度調整	1 HP	
切 台	減速	1/30	1/120
	傳動馬力	1 HP	
	變頻速度調整	1 HP	
	減速	1/30	1/120
	平鏈延伸輪	Ø140 x 160 x 1 組	
	延伸輪	Ø140 x 160 x 1 組	
	傳動扣鏈齒	1 組	
	可移動式裁切機	1 組	
	氣壓缸	2 組	
	裁切傳動馬力	1 HP	
堆疊架	微型開關穩壓器	2 組	
	卸載氣缸	1 組	
	卸料架	1 組	

濾網製造機					
型 號		EM-NT 40	EM-NT 45	EM-NT 55	EM-NT 65
性 能	原料	Polyethylene			
	規格	視單絲的網目而定			
	產量 (kg/hr)	10 - 20	15 - 30	20 - 40	30 - 80
押 出 機	螺桿直徑 (mm)	40	45	55	65
	螺桿長徑比	28:1			
	螺桿原料	SACM-645 氮化處理			
	料筒材質	SACM-645 氮化處理			
	傳動馬力	5 HP DC	10 HP DC	20 HP DC	30 HP DC
	電熱容量 (kw)	12	15	18	22
模 頭	成型紡口 (mm)	Ø35-Ø50	Ø40-Ø60	Ø50-Ø100	Ø80-Ø150
	成型網目	30-90	30-150	90-130	110-240
	傳動馬力	2 HP DC	3 HP DC	3 HP DC	5 HP DC
控 制 箱	型式	獨立式溫度控制 (箱)			
	自動溫度控制	5 點	5 點	6 點	7 點
冷 卻	冷卻水槽	不鏽鋼			
延伸網後段製造設備					
延伸引取裝置 A	傳動馬力	1 HP DC	1 HP DC	1 HP DC	2 HP DC
	引取速度 (M/min)	5-20			
延 伸 裝 置	型式	熱水式			
	電熱容量 (kw)	8	10	14	16
延伸引取裝置 B	傳動馬力	1 HP DC	1 HP DC	1 HP DC	2 HP DC
	引取速度 (M/min)	40			
延伸網捲取裝置	有效寬度 (mm)	400			
	最大捲徑 (mm)	600			
	捲取馬力 (kg/cm)	10	15	20	30
平面網後段製造設備					
引取裝置 A	傳動馬力	1 HP DC	1 HP DC	1 HP DC	2 HP DC
	引取速度 (M/min)	5-20			
引取裝置 B	引取速度 (M/min)	5-40			
	捲取馬力 (kg/cm)	10	15	20	30
捲收單元	最大捲徑 (mm)	600			
	有效寬度 (mm)	200	300	400	600

規格如有變更，恕不另行通知。