

› 主要異型材押出生產線

1. WPC造粒及塑木產品
2. PVC發泡異型材
3. PVC窗框／門板整廠
4. PVC硬質／軟質異型
5. PVC線槽整廠
6. PS發泡相框和建築異型材
7. 各類異型材模具

› 主要管材押出生產線

1. HDPE／LDPE管徑範圍最大至Ø1200mm
2. PVC管徑範圍最大到Ø630mm
3. LDPE化妝品軟管
4. PU精密管
5. HDPE鋼管包覆系統
6. PC透明管
7. PVC軟管和包紗管
8. PVC硬質／軟質進水管
9. PVC醫療軟管
10. PVC模具直徑高達Ø630mm
11. PE模具直徑高達Ø1200mm

› 主要造粒生產線

1. PVC造粒
2. PE造粒
3. WPC造粒
4. ABS造粒
5. EVA造粒
6. CPVC造粒

› 主要塑膠網生產線

1. 延伸網／方型網
2. 濾網
3. 菱形網
4. 網管
5. 水果網
6. 封底機
7. 抽絲機
8. 結束帶

› 輔助機台

1. 混拌機
2. 印刷機



頤懋實業股份有限公司

頤欣機械有限公司

辦公室: 247 新北市蘆洲區永樂街106號
TEL.+886-2-2289-7271 FAX.+886-2-2289-7282
工 廠: 710 台南市永康區永科南路151號
TEL.+886-6-201-4846 FAX.+886-6-201-4290
E-mail. everstar@mail.everplast.net
www.everplast.com.tw



Everplast



uCloud



Designed by Polaris 2016-07 +886-4-24517070



管材押出生產線
我們提供各種異型／管型／網子整廠設備





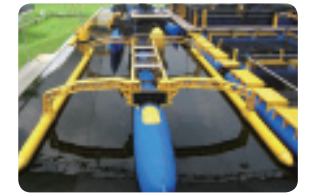
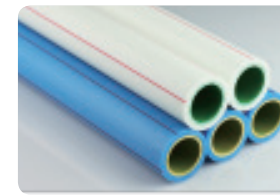
管材押出生產線



管材押出生產線，使用的材料像 PVC、HDPE、LDPE、PE、PP、ABS、PS、PC 和 PMMA。依照市場需求和塑料特性去押出。

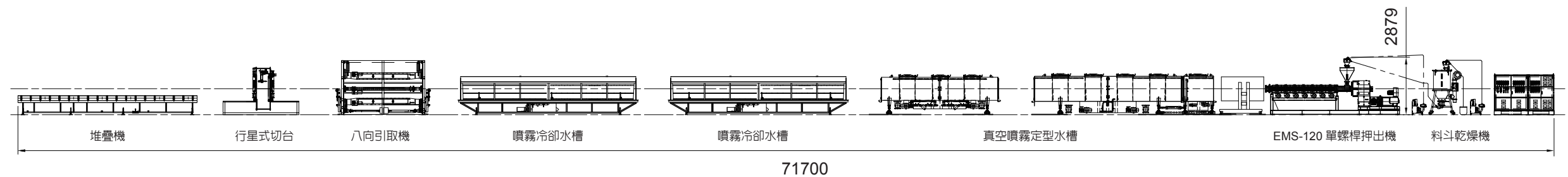
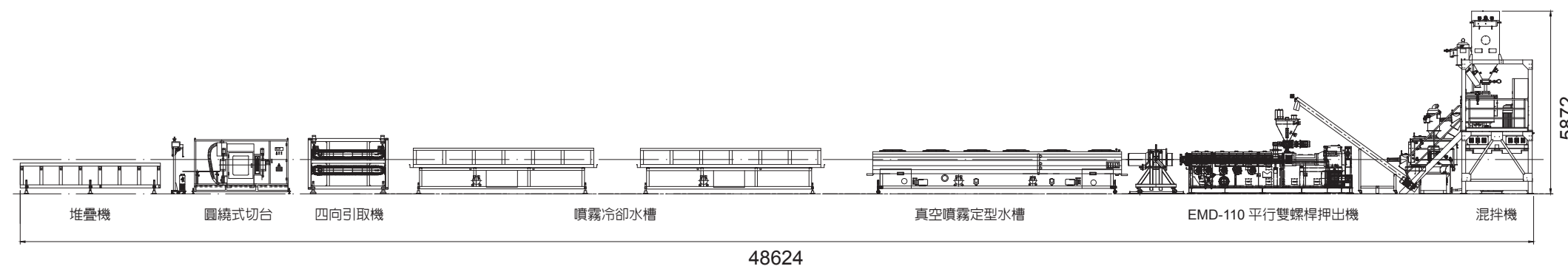
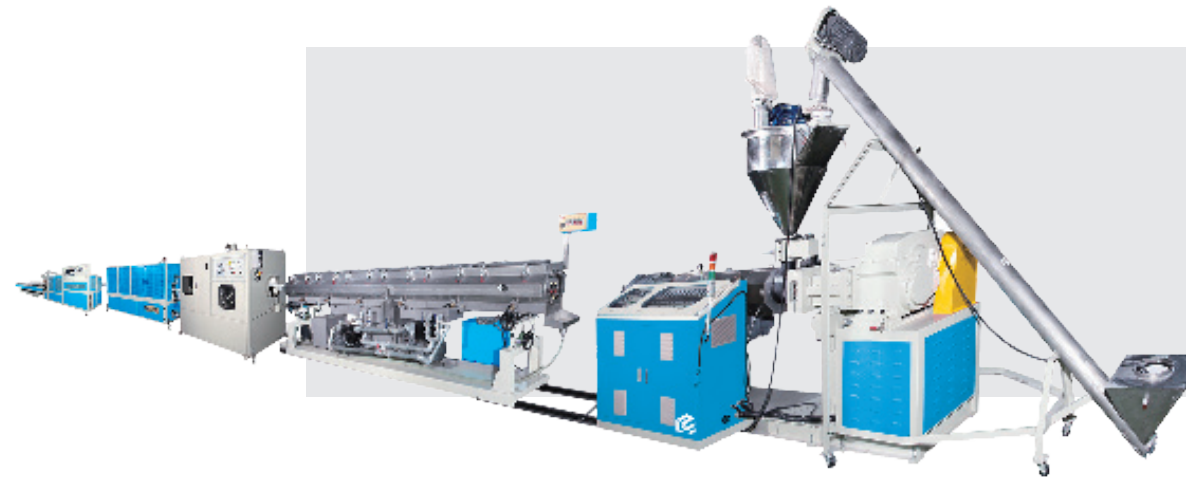
這些機器製造的產品包括建材、玩具、文具、家具、室內陳設、醫療用品、燈飾及電器配件。

頤懋實業股份有限公司創立至今已有超過 300 套管材押出系統以上的銷售實績。最主要的原因，在於塑料開始被使用時，其我們機器的生產流程的特性，符合市場和功能設計。



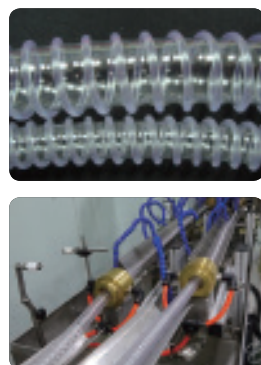
PVC 管材生產線

PE / PP 管材生產線



醫療管生產線系列

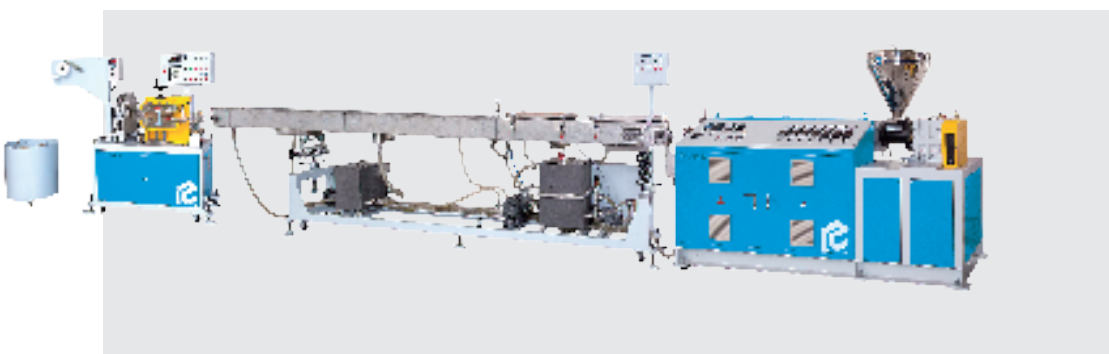
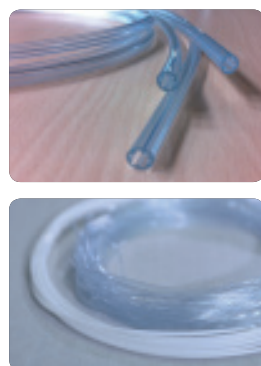
雙出螺旋醫療管生產線



高速醫療管生產線

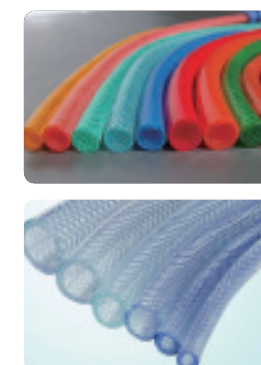
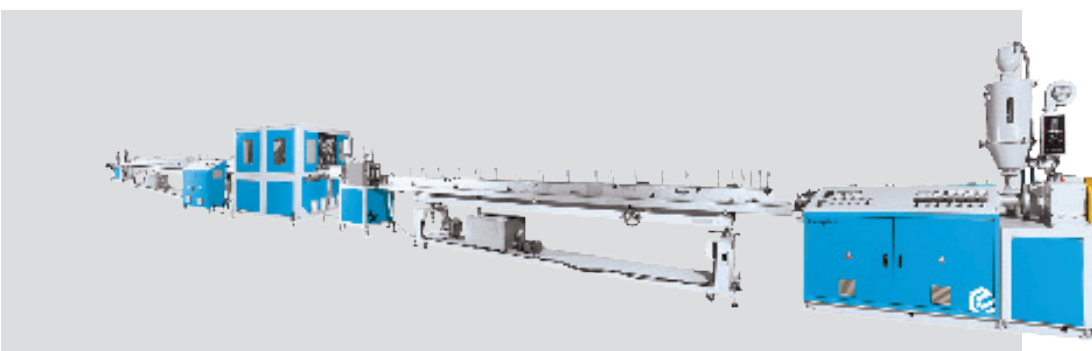


精密醫療管生產線



包紗管生產線系列

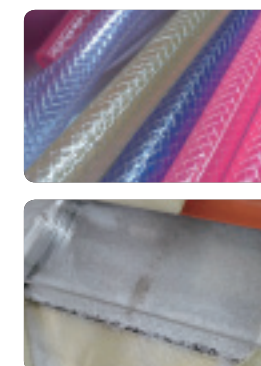
包紗管生產線



包紗機



PVC & 尼龍絲分離回收系統



押出機



EMS-EMD 系列

- 我們提供 EMD-55、EMD-65、EMD-90、EMD-110 和 EMD-130 不同型號的 PVC 管材平行式雙螺桿押出機。
- 我們提供 EMD-55C、EMD-65C、EMD-80C 和 EMD-92C 不同型號的錐形雙螺桿押出機機台。
- 配合 PVC 管徑大小從 12mm~630mm，我們提供 EMS-45、65、85、100 和 120 不同規格型號機台，以滿足多種原料廣泛需求，產量約 50~1000KG/HR。
- 生產 HDPE 管材，其管徑 12mm~1200mm，產量約 10~1000KGS/HR。我們提供單螺桿水平押出機型號 EMS-45H、55H、65H、75H、85H、100H、120H 和 150H 機台型號。

EMS 單螺桿押出機

EMS-45



EMS-65



EMS-65 (移動式)



EMD-C 錐形雙螺桿押出機

EMD-55-C



EMD-65-C



EMD-80-C



垂直式共押機



EMS-85



EMS-100 + EMS-55 + EMS-45



EMD 平行式雙螺桿押出機

EMD-90



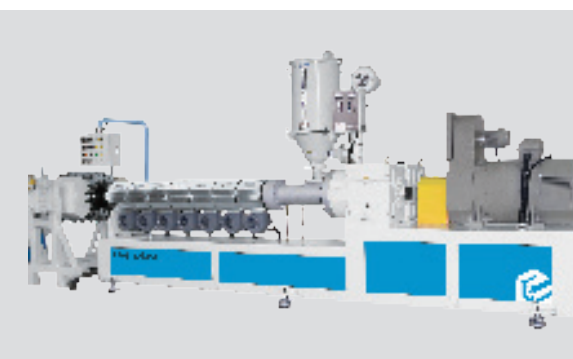
EMD-110



EMD-130



EMS-100



EMS-120



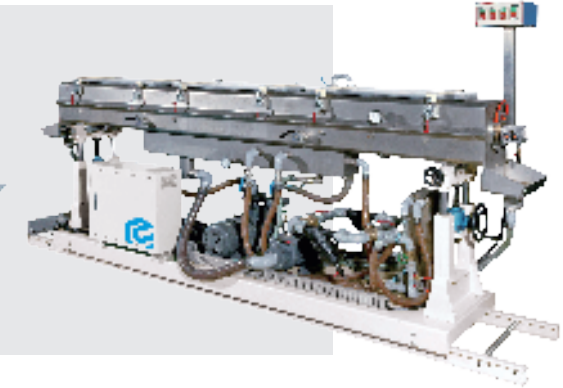
真空噴霧冷卻水槽

EPST 系列噴霧冷卻水槽，適用於管徑尺寸範圍從 20mm 到 1200mm。
水槽位置可前後和左右調整。
藉由變頻馬達帶動，高速或增量式的調整水槽前進和後退的位置。
押出的成品，經由噴霧冷卻水槽，可使有很好的冷卻效率。
封閉的系統設計，使水的溫度在一個穩定的範圍內，當溫度超過原有設定值，其冷卻水會排出，以減少水的使用和節省能源成本。
在水槽內的真空壓力是可以隨著不同塑料特性而調整的。

EPST-302



EPST-304



EPST 真空噴霧冷卻水槽

10" 真空噴霧冷卻水槽



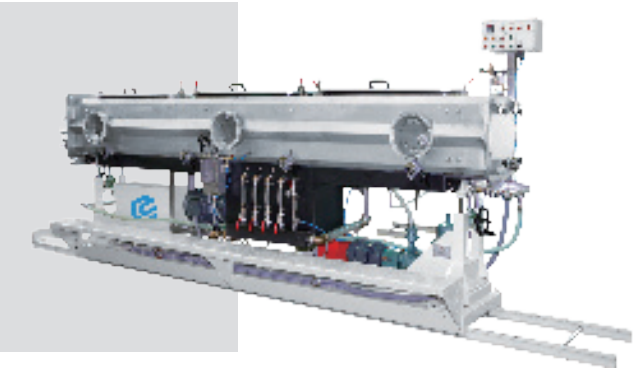
16" 雙槽式真空噴霧冷卻水槽



EPST-405



EPST-412



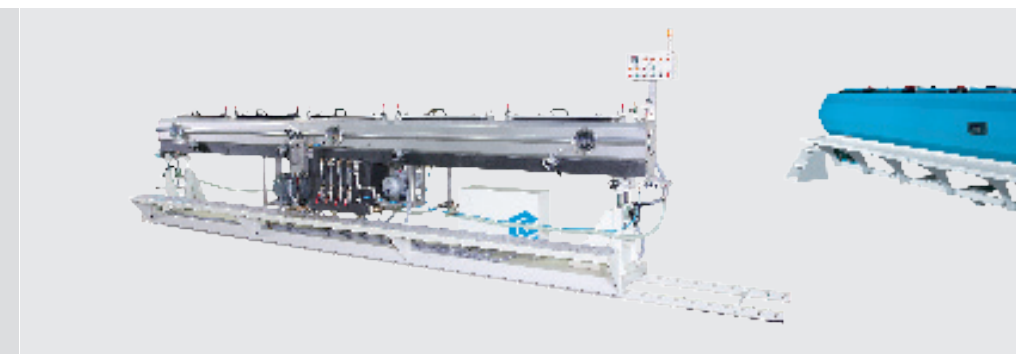
800mm 真空噴霧冷卻水槽



1200mm 真空噴霧冷卻水槽



EPST-604



EPST-816



真空噴霧冷卻水槽

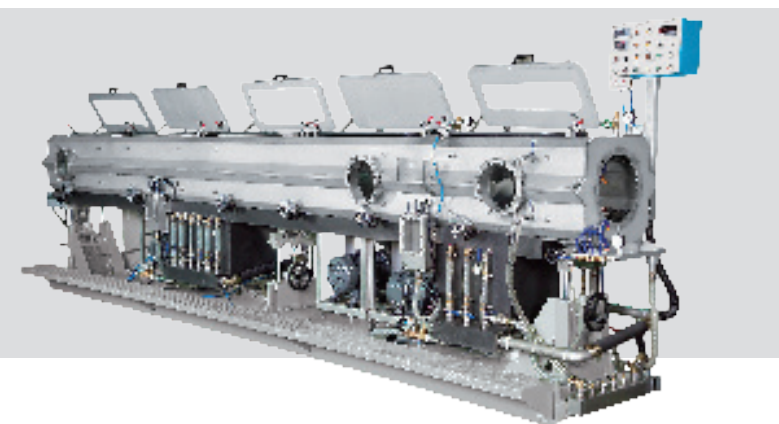
1200mm 冷卻水槽



2" 真空冷卻水槽



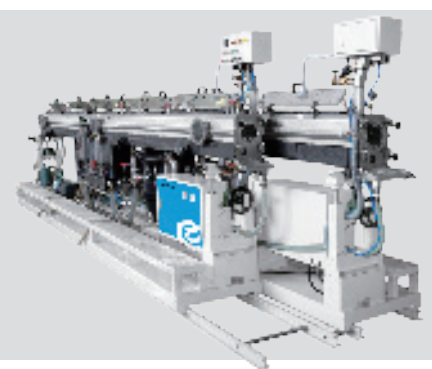
EPST-608D 雙槽式真空噴霧冷卻水槽



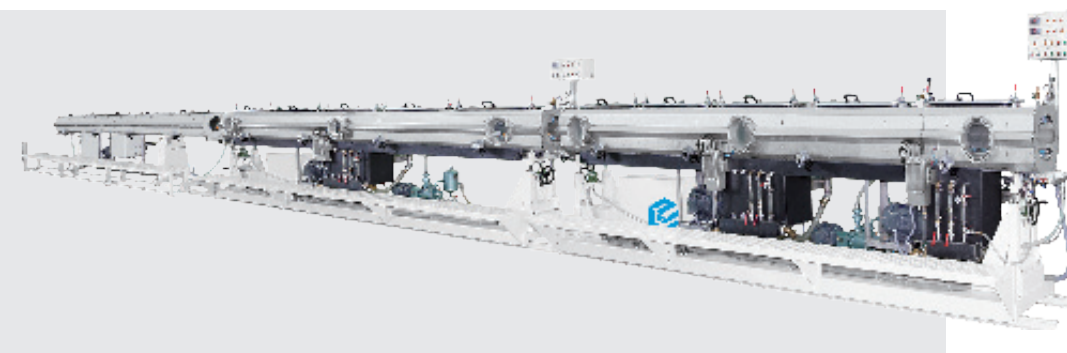
EPST-602D 真空噴霧冷卻水槽 (雙出型)



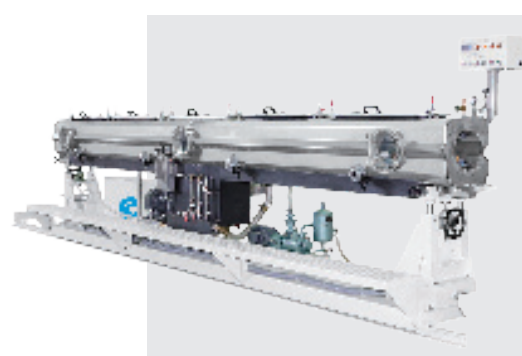
EPST-603-2 真空噴霧冷卻水槽 (雙出型)



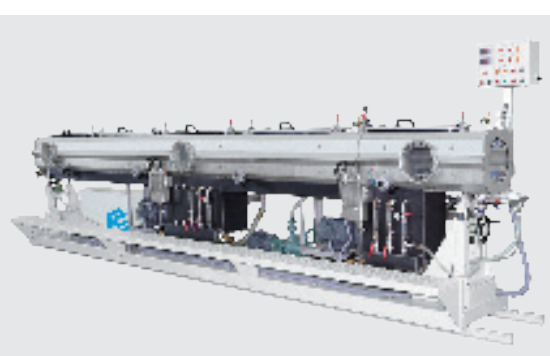
EPST-605D+EPST-605+EPS-605



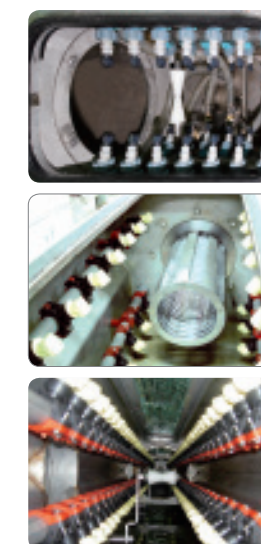
EPST-605 真空噴霧冷卻水槽



EPST-605D 雙槽式真空噴霧冷卻水槽



EPST-502D 真空噴霧水槽 (雙出型)



引取機

ETB-ETC 系列

- 線速度範圍從 0.1M/MIN 到 100M/MIN。直徑範圍從 1mm 到 450mm。
- 高度敏感夾持，有效地滿足每一個類型產品需求。
- 避免當形狀改變而停機，我們依不同形狀的產品，提供自動壓力平衡偵測系統控制。
- 使用微電腦計數器來設定產品長度和產品數量。
- 大型引取機設計，包括厚硬的安全玻璃滑動窗門，於生產過程中，可清楚觀看其生產流程，其有高度的安全性保護作用，另有助於方便維護和維修。
- 使用 HUMW-PE 合成的履帶，於最小拉力中，有最好的耐磨性，擁有容易改變的特殊履帶塊橡膠齊平設計。也提供四向引取機和六向引取機機型使用。

張力控制 + 引取機 + 飛刀切台 + 堆疊機

X,Y 軸管徑偵側 + 皮帶引取機 + 飛刀切台



ETR 角度式皮帶引取機



ETB-06 皮帶式引取機



ETC-05 履帶式引取機



雙出引取機



ET-4C 四向夾持引取機



三向夾持引取機



四向夾持引取機

ETB-0305 雙皮帶式引取機



ETC-15 履帶式引取機



ETB-0360 引取 + 飛刀切台 + 堆疊機



ET-6C 六向夾持引取機 + 熱燙印機



ET-10C 十向夾持引取機 (最大 1200mm)



六向夾持引取機

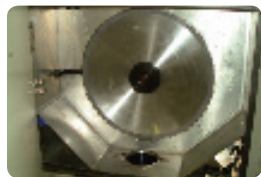
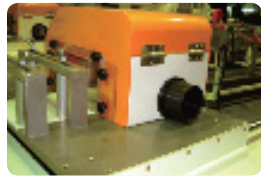


八向夾持引取機

切台

ESC-EFC-ERK-ERS 系列

- ESC 鋸片式切台：採用鋸片式切刀，旋轉向上移動鋸切硬質管材
- EFC 飛刀式切台系列：適合裁切較軟、薄和管徑較小的管子
- ERK 圓繞式切台系列：於 360 度運轉時，使用二組相對的刀片，可同時倒角和切斷硬質管材
- ERS 圓繞鋸片式切台：主要以 360 度旋轉刀環繞選轉，同時倒角和裁切押出小管



ESC-14 / 16 / 18 / 20 鋸片式切台



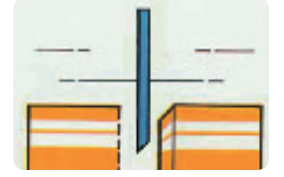
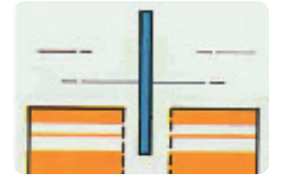
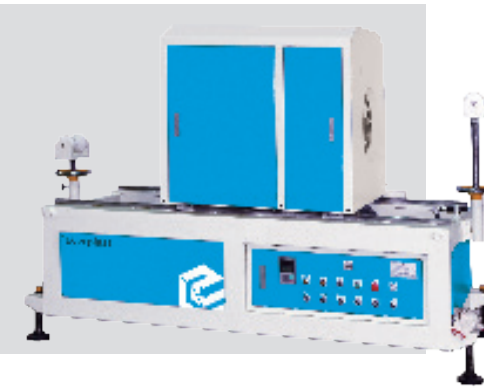
ESC-10D 鋸片式切台



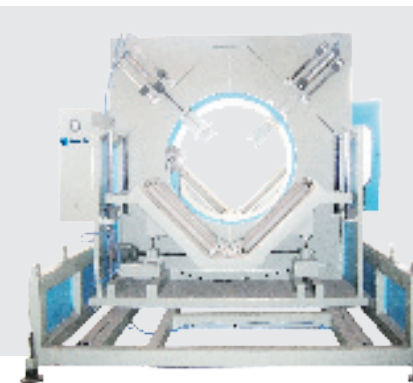
ERK-250 圓繞式切台



ERK-250 圓繞式切台



行星式切台



圓繞式切台 + 倒角



圓繞伺服精密切台



20-63 雙出圓繞式無屑切台



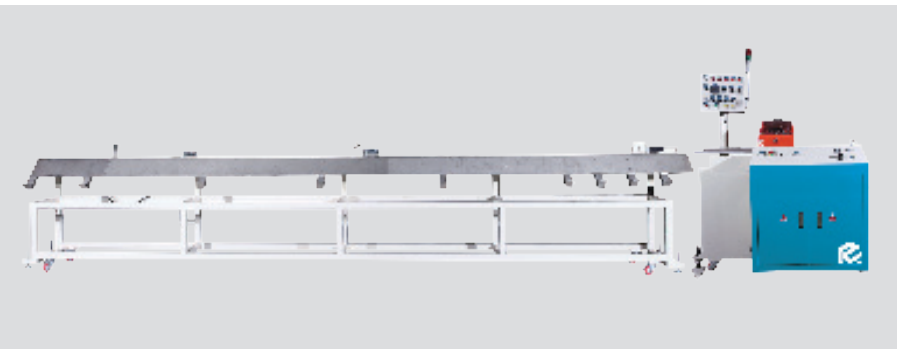
氣壓切台 (快速型)



皮帶式引取機 + 飛刀切台



鋸片式切台 + 堆疊機



圓繞式切台



捲收機

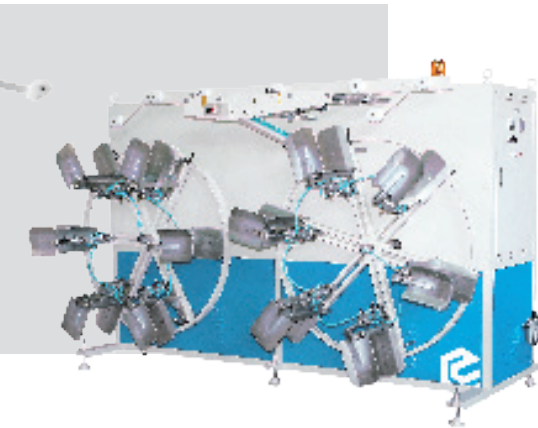
頤懋 / 頤欣公司捲收機適合捲收各種小管。像 PU 管、醫療軟管、園藝用管和中尺寸、大尺寸的管；如 PE、PEX、PVC 管、橡膠管 ... 等等。

- 我們提供單盤式捲收機，雙盤式捲收機和四盤式捲收機。
- 張力控制同步捲收管子速度和張力。

EWD-800E 雙盤式捲收機



EWD-1500 雙盤式捲收機



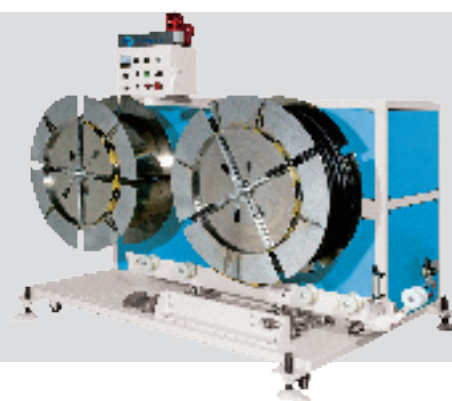
半自動單盤式捲收機



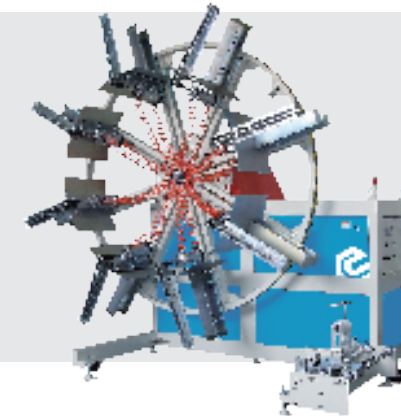
張力控制 + 單盤式捲收機



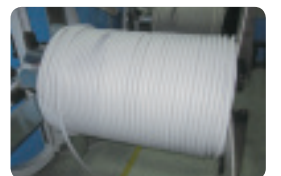
雙盤式捲收機



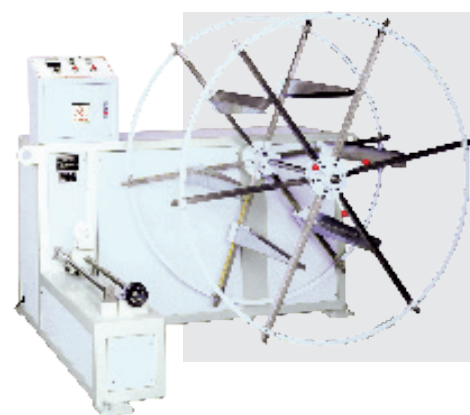
EWD-2500 單盤式捲收機



EWD-1800 雙盤式捲收機



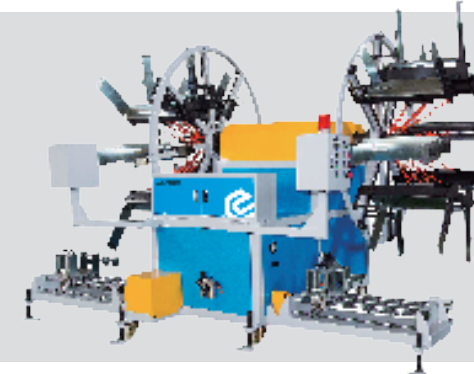
1200MM 單盤式捲收機



EWD-700 四盤式捲收機 + 張力控制



EWD-3100 雙盤式捲收機

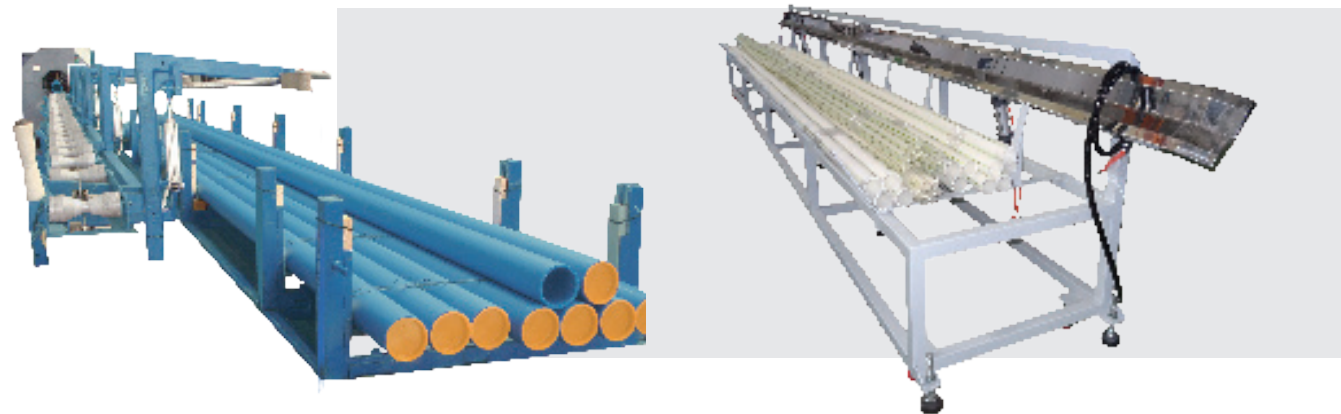


EWD-3200 單盤式捲收機



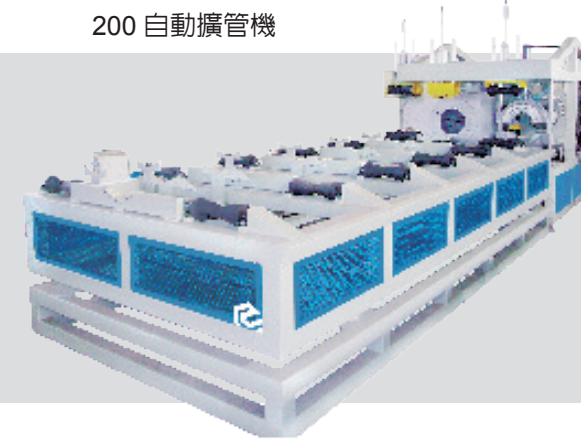
堆疊機

管材堆疊機

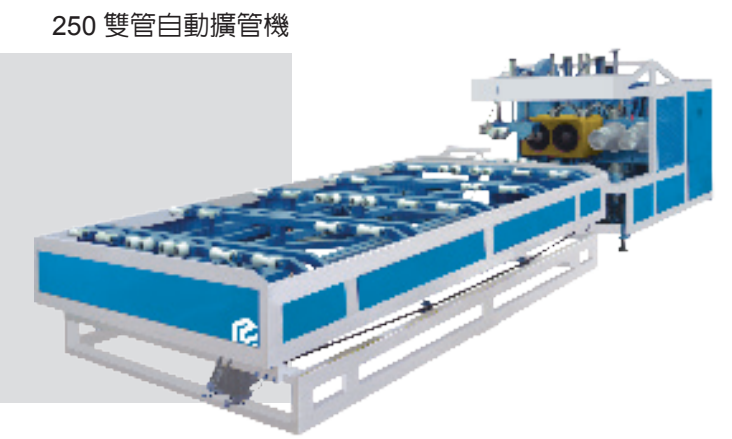


擴管機

200 自動擴管機



250 雙管自動擴管機

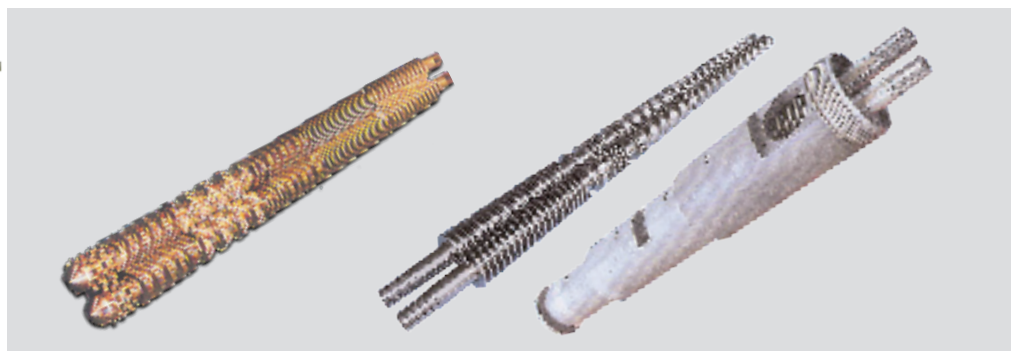


齒輪箱 / 螺桿料管

平行式雙螺桿



錐雙螺桿和料管



模具 / 模具車 / 成型模

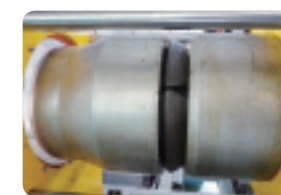
共押模 / 螺旋模具



355mm 模具車



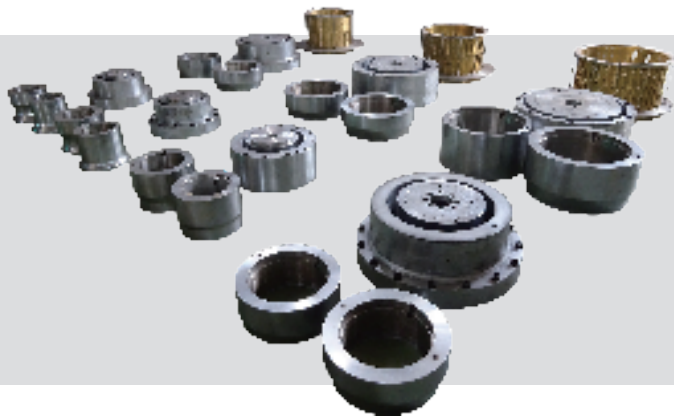
成型模



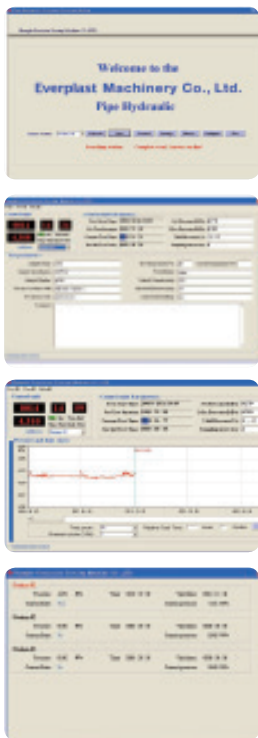
燙印機



管模



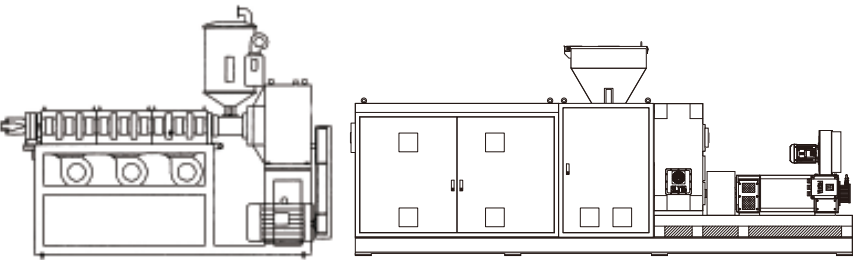
塑膠管水壓測試機



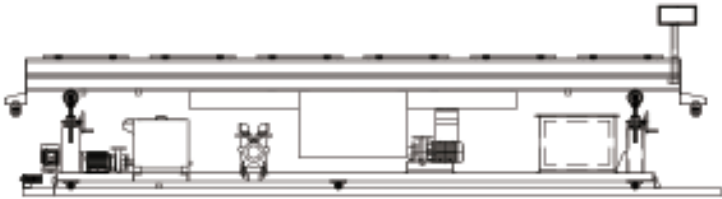
雙螺桿押出機										
規 格	型 號	平行式雙螺桿押出機					錐型式雙螺桿押出機			
		EMD-55	EMD-65	EMD-75	EMD-90	EMD-110	EMD-130	EMD-55C	EMD-65C	EMD-80C
螺桿長徑比 (L/D)		24	24	24/28	24/28/32	24	24	22	22	22
螺桿直徑 (mm)		55x2	65x2	75x2	90x2	110x2	130x2	55/112	65/132	80/156
螺桿轉速 (R.P.M.)		40~60	40~60	40~60	30~46	28~40	20~32	42	30~42	30~38
驅動馬力 (HP)		20	30	40/50	60/75	90/110	125/150	30	50	75
汽缸電熱 (KW)		16	18	28/36	30/38	42/50	80/90	16	22	39
法蘭電熱 (KW)		4	5	5.5	6	7.5	8.5	2	4	4
汽缸冷卻電力 (KW)		0.6	1.2	1.2	1.6	1.6	2	1.2	1.6	1.6
總耗電力 (KW)		38/53	40/51	72/86	82/102	119/133	175/192	48	67	102
模具電熱區數量		2~3	2~3	2~4	2~4	2~4	2~4	2	4	8
電熱區汽缸數量		3	3	4/5	5/6/7	6	6	4	4	4
入料筒大小 (kg)		75	100	100	150	200	200	75	100	150
中心高度 (mm)		1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100
重量 (kg)		1600	2000	2400	3000	4100	5600	2300	3600	3900
最大產量 (kg/hr)	HDPE(管)	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	PVC 軟質	40~80	80~150	100~200	250~400	400~600	700~1000	100~120	150~250	250~400
	PVC 硬質	30~60	60~110	80~120	260~350	350~550	500~800	60~100	80~120	150~300

實際產量視配方及螺桿轉速、設計而定。規格修改恕不另行通知，以報價內容為主。

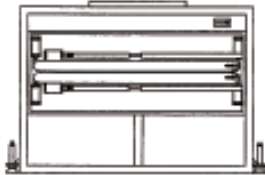
機台規格



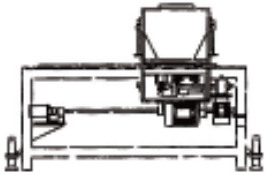
押出機



真空噴霧水槽



引取機



切台

單螺桿押出機													
規 格 \ 型 號	一般型單螺桿押出機								高效能單螺桿押出機				
	EMS-35	EMS-45	EMS-55	EMS-65	EMS-75	EMS-85	EMS-100	EMS-120	EMS-6533H	EMS-7533H	EMS-9033H	EMS-120-33H	EMS-150-33H
螺桿長徑比 (L/D)	28	28	28	24/28	24/28	24/28	24/28	28	33	33	33	33	33
螺桿直徑 (mm)	35	45	55	65	75	85	100	120	65	75	90	120	150
螺桿轉速 (R.P.M.)	60	60	60	60	60	45	40	35	116/175	145	120	120	100
驅動馬力 (HP)	7.5/15	15/20	20/30	30/50	40/75	60/125	100/200	150/250	100/125	125/175	300	375	450
汽缸電熱 (KW)	4.2	7.5	10	12	12	14	15	22	18	22	42	48	60
法蘭電熱 (KW)	0.4	0.5	0.6	0.7	0.7	1	1	1	2	2	3	4	5.5
汽缸冷卻電力 (KW)	0.75	0.75	1.5	1.5	1.5	2.5	3.25	5	1.6	1.6	2.4	2.8	3.5
總耗電力 (KW)	22	30	39	46	52	72	100	130	126	190	283	375	450
模具電熱區數量	2	2	3	3	3	3	4	4	~6	~8	~10	~18	~24
電熱區汽缸數量	3	3	3/4	3	3	4	5	6	4	4	6	7	8
入料筒大小 (kg)	25	50	50	50	100	100	200	200	100	100	200	200	400
中心高度 (mm)	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100
重量 (kg)	850	850	950	1100	2200	1600	2200	3500	2800	4100	5100	6300	6300
最大產量 (kg/hr)	HDPE(管)	3-5	10-25	40-100	50/120	60-150	60-180	180/350	250/500	150-250	200-400	300-500	600-800
	PVC 軟質	3-7	15-50	30-60	75	75	130	180	200	--	--	--	--
	PVC 硬質	3-7	35	45	60	60	110	150	180	--	--	--	--

引取機								
規 格 \ 型 號	皮帶式引取機		履帶式引取機					
	ETB-05	ETB-10	ETC-05	ETC-10	ET-4C	ET-6C	ET-8C	ET-10C
管徑範圍 (mm)	0-110	0-110	0-110	0-110	60-250	125-450	630-1000	630-1200
履帶數量	2	2	2	2	4	6	8	10
實際夾持長度 (mm)	350	750	350	750	1800	2400	2400	2400
最大牽引力 (N)	3400	6000	3400	6000	7800	20000	25000	25000
最大線速度 (M/MIN)	50	20	12	9	9	6	0.2-1	0.2-1
驅動馬達 (KW)	1.5	2.25	1.5	2.25	3.75	5	10	10
耗電力 (KW)	2	3	2	3	5	6.5	7.5	7.5
重量 (kg)	550	1200	600	1000	1300	1800	2000	2500

管型真空噴霧水槽						
規 格 \ 型 號	EPST-154	EPST-304	EPST-308	EPST-608	EPST-3012	EPST-6012
最大直徑 (mm)	125	125	250	250	450	450
真空水槽長度 (mm)	1500	3000	3000	6000	3000	6000
真空幫泵電力 (KW)	2.25x1	2.25x1	2.25x1	3.75x1	3.75x1	3.75x2
噴霧幫泵電力 (KW)	1.5	1.5	2.25	3.75	3.75	5
噴嘴數量	52	104	104	208	104	208
導輪	1	2	2	3	2	4
安裝電力 (KW)	5.5	6.25	7.5	11.25	10.5	17
排水幫泵電力 (KW)	0.4	0.4	0.75	0.75	1.5	1.5
進水管管徑 (IN)	1	1	1	1.5	1.5	1.5
出水管管徑 (inch)	1	1.5	1.5	2	2	2
重量 (kg)	700	1100	1300	1700	1400	2400
前後可調整長度 (mm)	750	750	750	750	750	750
左右可調整長度 (mm)	25	25	25	25	25	25
上下可調整長度 (mm)	50	50	50	50	50	50

切 台											
規 格 \ 型 號	鋸片式切台				圓繞式切台					飛刀切台	
	ESC-14	ESC-16	ESC-18	ESC-20	ERK-50	ERK-114	ERK-160	ERK-216	ERK-318	EFC-30	EFC-60
切台馬達 (KW)	0.5	0.5	1.5	1.5	0.35	0.75	2.25	2.25	2.25	1.5	2.25
最小管徑 (mm)	10	10	10	10	18(3/8")	48(1-1/2")	60(2")	110(4")	216(8")	1	1
最大管徑 (mm)	90	115	155	180	60(2")	114(4")	160(6")	216(8")	318(12")	30	60
最厚管徑 (mm)	--	--	--	--	5	7	8.5	10.5	13	--	--
裁切線速度 (M/min)	12	10	8	6	1~12	1~6	1~6	1~4	1~4	100	100
裁切方式	鋸片				倒角刀片					刀片	
中心高度 (mm)	1050/1100	1050/1100	1050/1100	1050/1100	1050/1100	1050/1100	1050/1100	1050/1100	1050/1100	1050/1100	1050/1100
倒角	no	no	no	no	yes	yes	yes	yes	yes	no	no
機台重量 (kg)	320	320	400	420	850	900	1200	1900	2500	160	170
適合產品	PVC, PS, ABS, HDPE 管				PVC, PS, ABS 管					軟管	

實際產量視配方及螺桿轉速、設計而定。規格如有變更，恕不另行通知。不同原料 L / D 不同，產量亦不同。