

› 主要異型材押出生產線

1. WPC造粒及塑木產品
2. PVC發泡異型材
3. PVC窗框／門板整廠
4. PVC硬質／軟質異型
5. PVC線槽整廠
6. PS發泡相框和建築異型材
7. 各類異型材模具

› 主要管材押出生產線

1. HDPE／LDPE管徑範圍最大至 $\varnothing 1200\text{mm}$
2. PVC管徑範圍最大到 $\varnothing 630\text{mm}$
3. LDPE化妝品軟管
4. PU精密管
5. HDPE鋼管包覆系統
6. PC透明管
7. PVC軟管和包紗管
8. PVC硬質／軟質進水管
9. PVC醫療軟管
10. PVC模具直徑高達 $\varnothing 630\text{mm}$
11. PE模具直徑高達 $\varnothing 1200\text{mm}$

› 主要造粒生產線

1. PVC造粒
2. PE造粒
3. WPC造粒
4. ABS造粒
5. EVA造粒
6. CPVC造粒

› 主要塑膠網生產線

1. 延伸網／方型網
2. 濾網
3. 菱形網
4. 網管
5. 水果網
6. 封底機
7. 抽絲機
8. 結束帶

› 輔助機台

1. 混拌機
2. 印刷機



頤懋實業股份有限公司
頤欣機械有限公司

辦公室: 247 新北市蘆洲區永樂街106號
TEL.+886-2-2289-7271 FAX.+886-2-2289-7282
工廠: 710 台南市永康區永科南路151號
TEL.+886-6-201-4846 FAX.+886-6-201-4290
E-mail: everstar@mail.everplast.net
www.everplast.com.tw



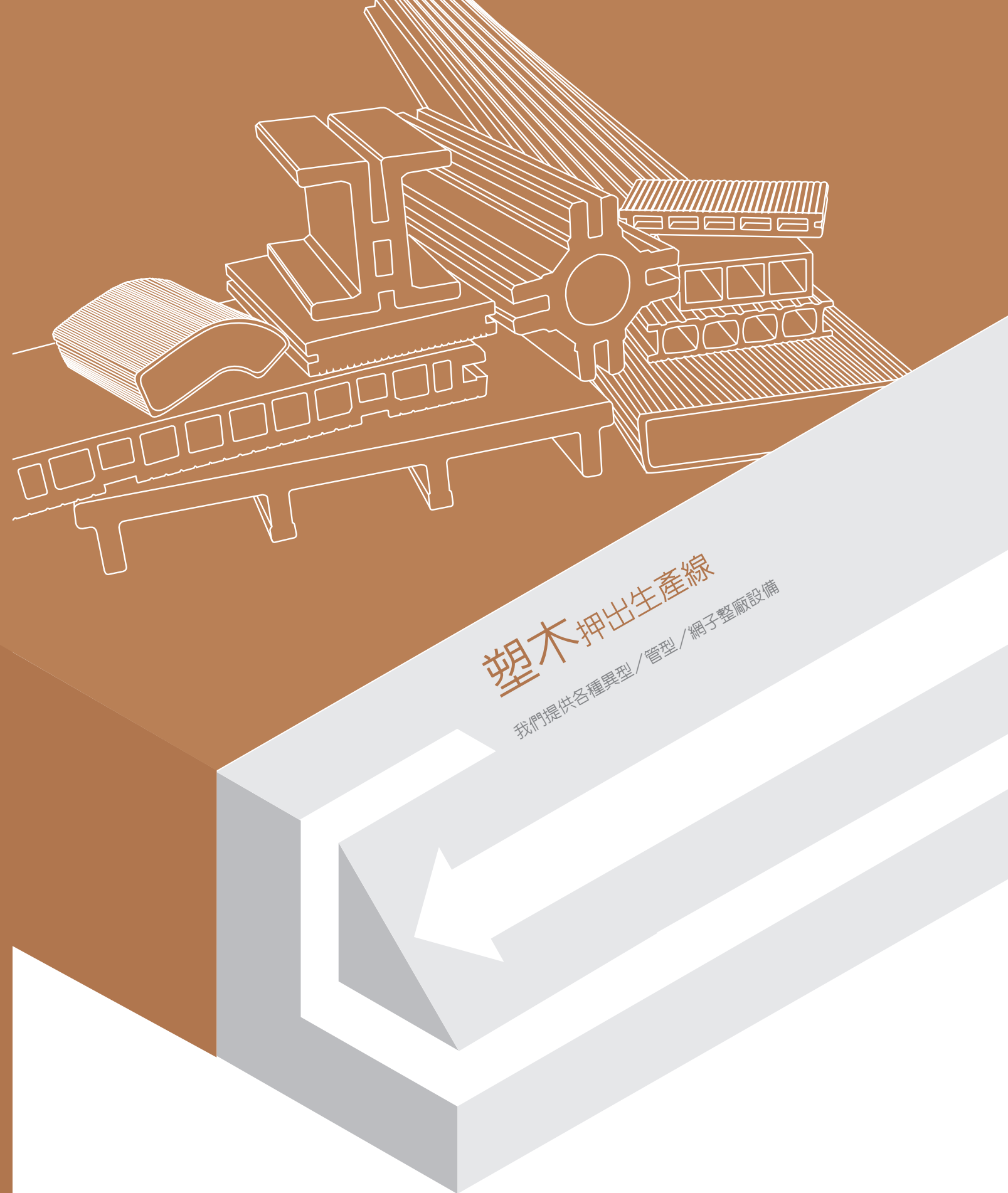
Everplast



uCloud



Designed by Polaris 2016-05, +886-4-24517070



塑木押出生產線
我們提供各種異型／管型／網子整廠設備

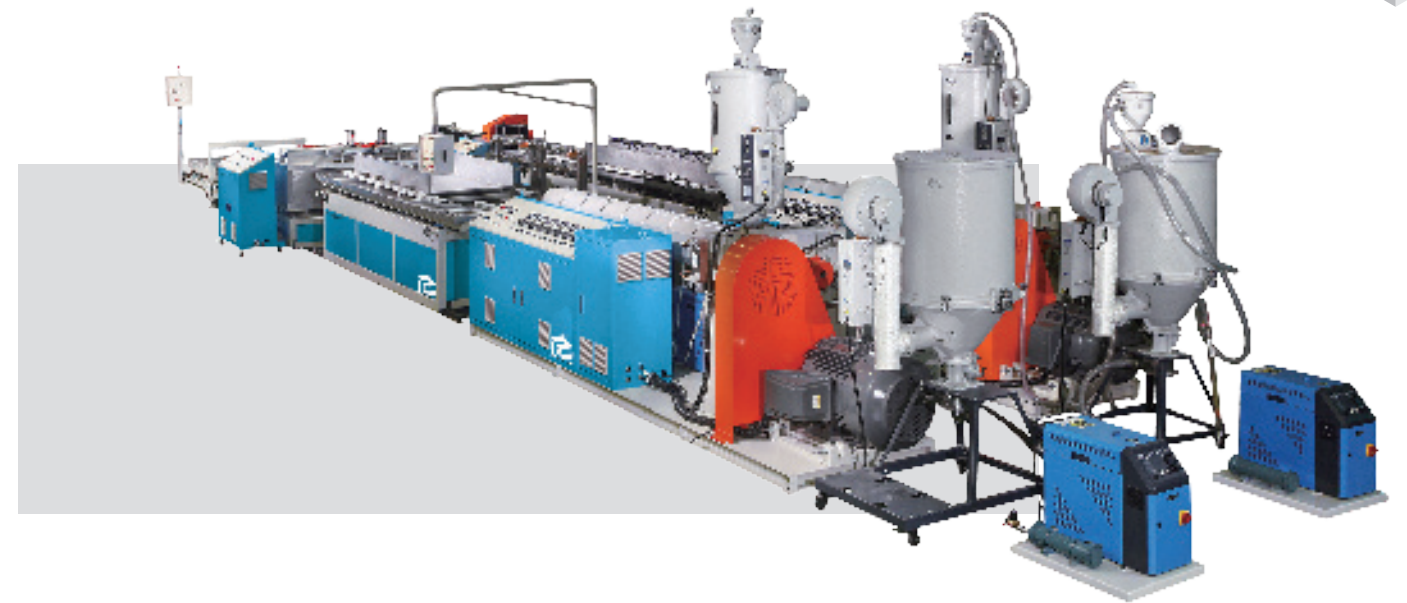


押出生產線

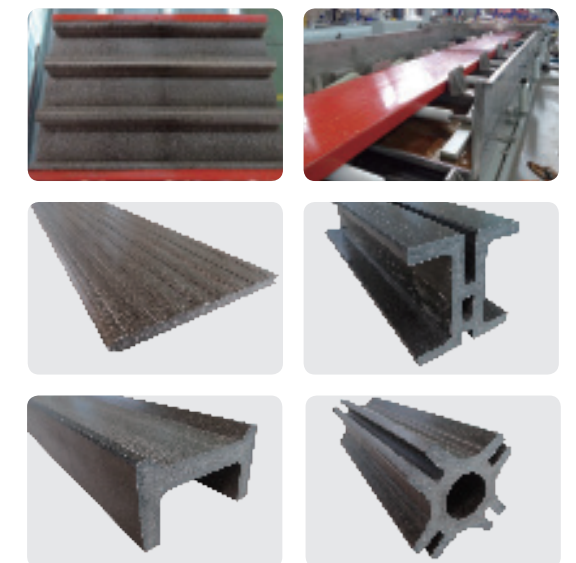
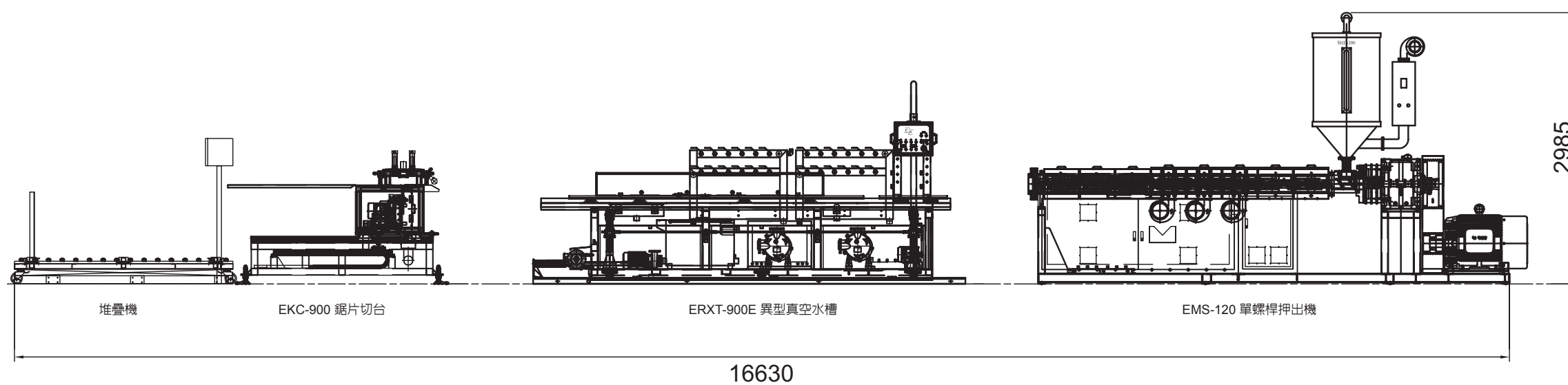
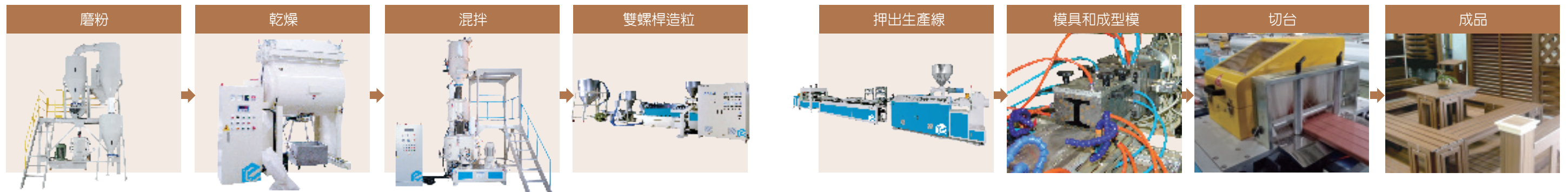


採用天然纖維擠押型材越來越受歡迎。人們試圖開發新的塑木成品，像 PP/PE 樹脂混合 40~80% 天然纖維，或 PVC 混合 40~70% 的天然纖維，以生產不同種類的異型材。

關於塑木生產線，頤懋機械已經開發 1. 積木式雙螺桿押出機 + 特殊單螺桿押出生產線 2. 平行式雙螺桿押出機 + 特殊單螺桿押出生產線 結合模具，和所有後段設備來生產木塑型材產品，至今已經獲得很好的成效。我們為來自全世界的客戶創造了塑木市場。

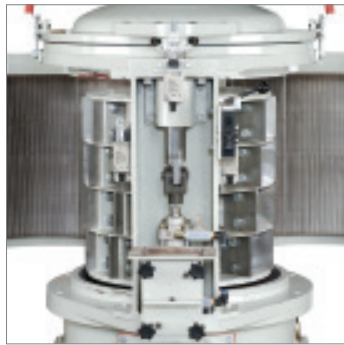


塑木生產流程



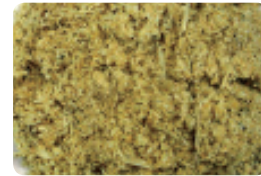
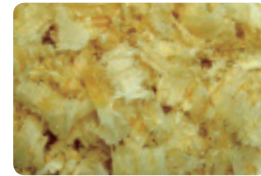
磨粉系統

在木塑的生產流程中，天然纖維可與聚合物的 30% ~ 80% 混合。因此，選擇了天然纖維（木屑、刨屑、稻殼...）是相當重要的，全部的天然纖維需要被研磨成約 40 目 ~ 120 目的粒徑。



內部刀片結構

天然纖維：



米糠 (前)



米糠 (後)



木屑 (前)



木屑 (後)



混拌和乾燥系統

劑量：

最佳配方 (依重量)

1. 聚合物：PVC 30~50% / HDPE/PP 30~50%
2. 天然纖維：木頭纖維 / 米糠 / 木屑 / ... 30~80%
3. 添加物：依配方添加 0.5~5% 或更多



PVC + 木粉

混拌：

主要混合以自然纖維 / 樹脂 / 添加劑較好。

1. 批量型：桶子容量 12L 或 20L
2. 產量：200~250kg/hr 或 400~500 kg/hr
3. 馬力：250 kw 或 500 kw
4. 轉速：最大 1500



PE / PP + 木粉

造粒系統

頡懋機械提供了一套完整的單螺桿 / 雙螺桿造粒，和再加工以特殊應用設計的押出系統。

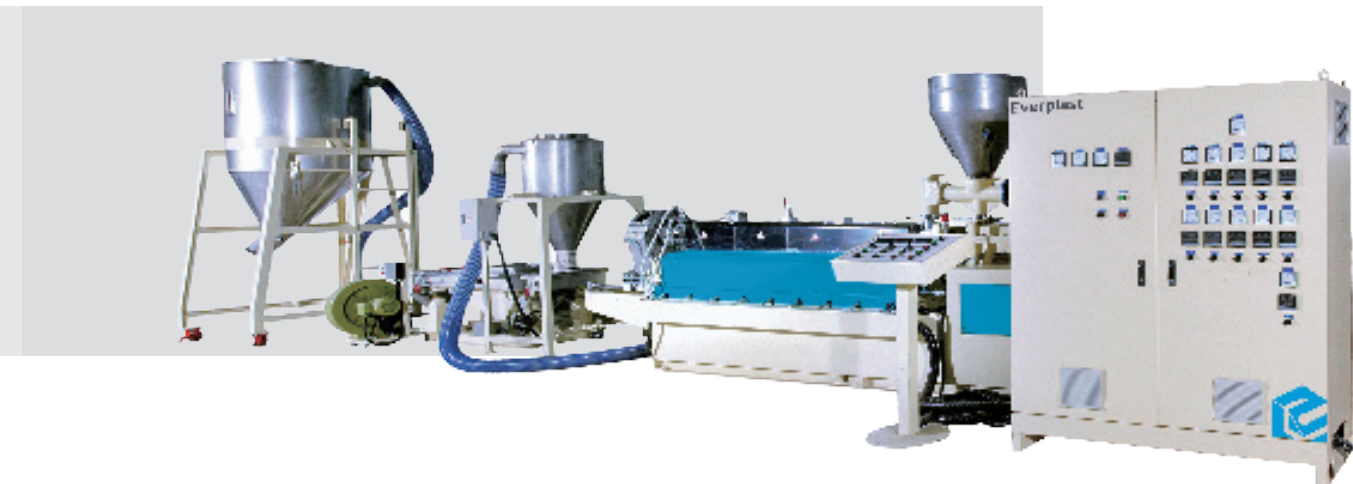
所有機械設計系統，使用抽氣式入料螺桿設計，針對原料的體積，重量混合或原料需要入料需求的側邊入料系統和其完整的入料系統。



錐雙 WPC 造粒系統 (55 / 110、65 / 132、80 / 156)



EMD-58 積木式雙螺桿 WPC 造粒設備

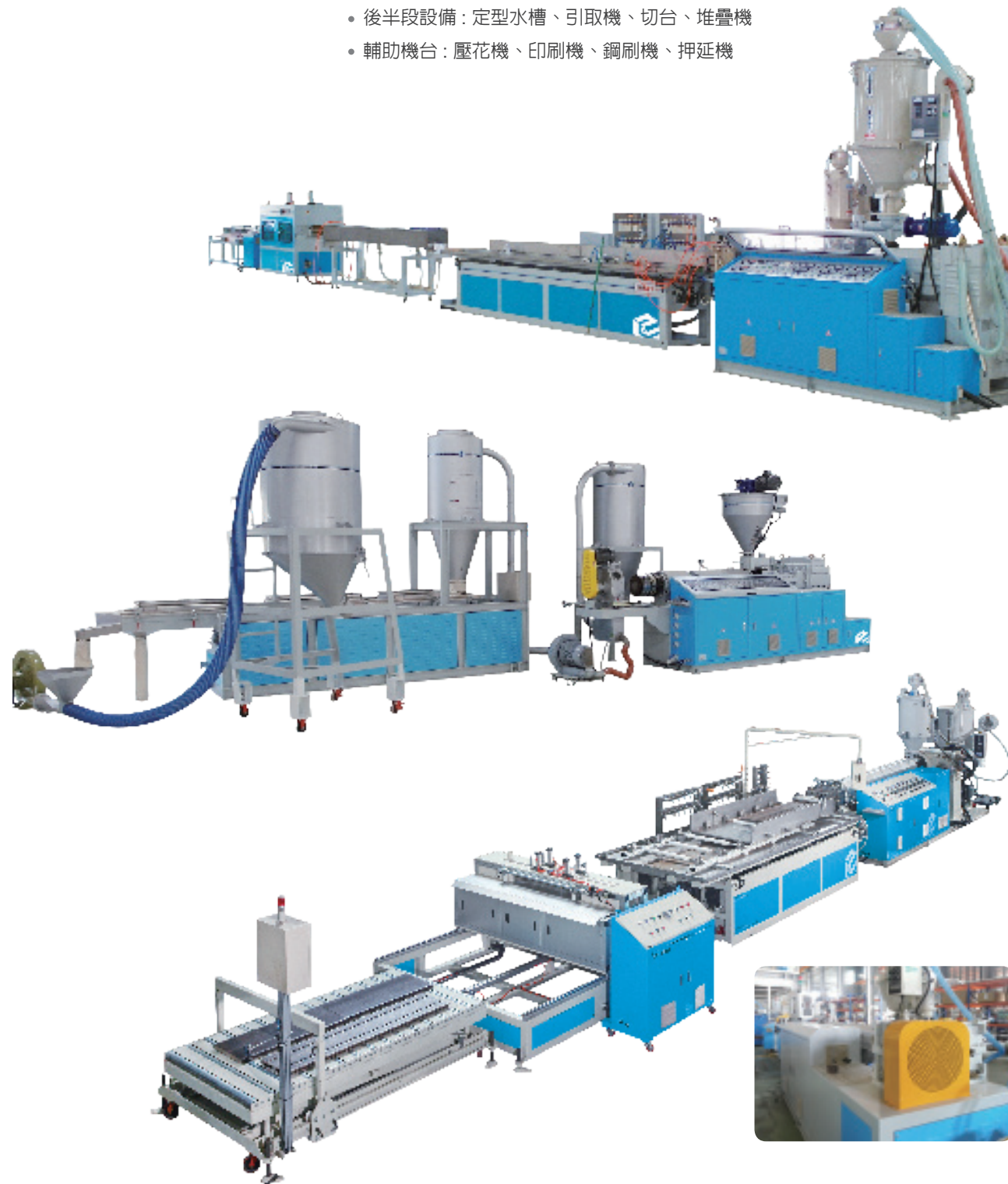


平雙 WPC 造粒系統 (65 / 75 / 90 / 110 / 130)



押出生產線

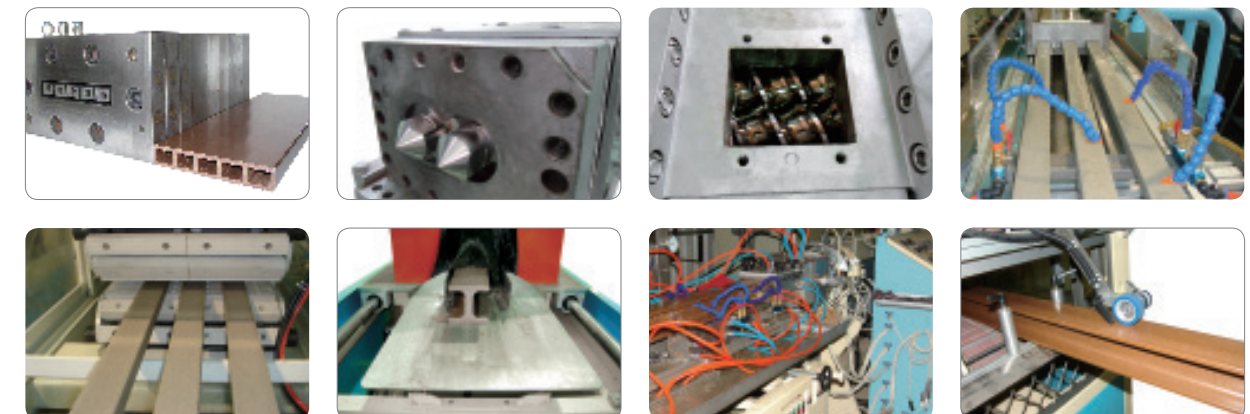
- 原料準備：造粒
- 押出 - 押出機塑化，我們提供二種押出機生產線
 1. 積木式雙螺桿押出機 + 單螺桿押出機
 2. 平行式雙螺桿押出機 + 單螺桿押出機
- 針對塑木特殊設計的模頭 - 成型模
- 後半段設備：定型水槽、引取機、切台、堆疊機
- 輔助機台：壓花機、印刷機、鋼刷機、押延機



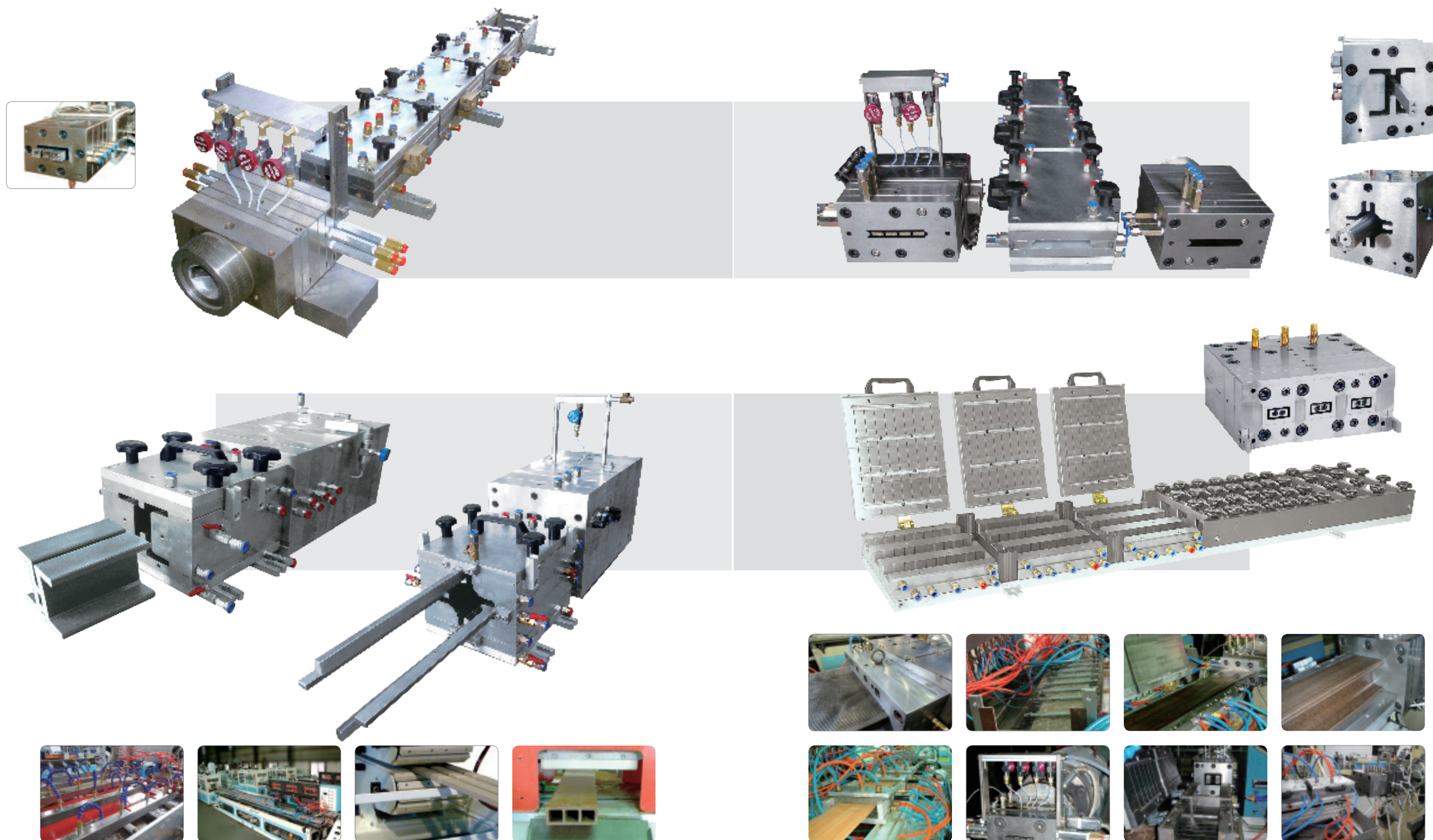
積木式雙螺桿押出機 + 單螺桿押出機



平行式雙螺桿押出機 + 單螺桿押出機



模具



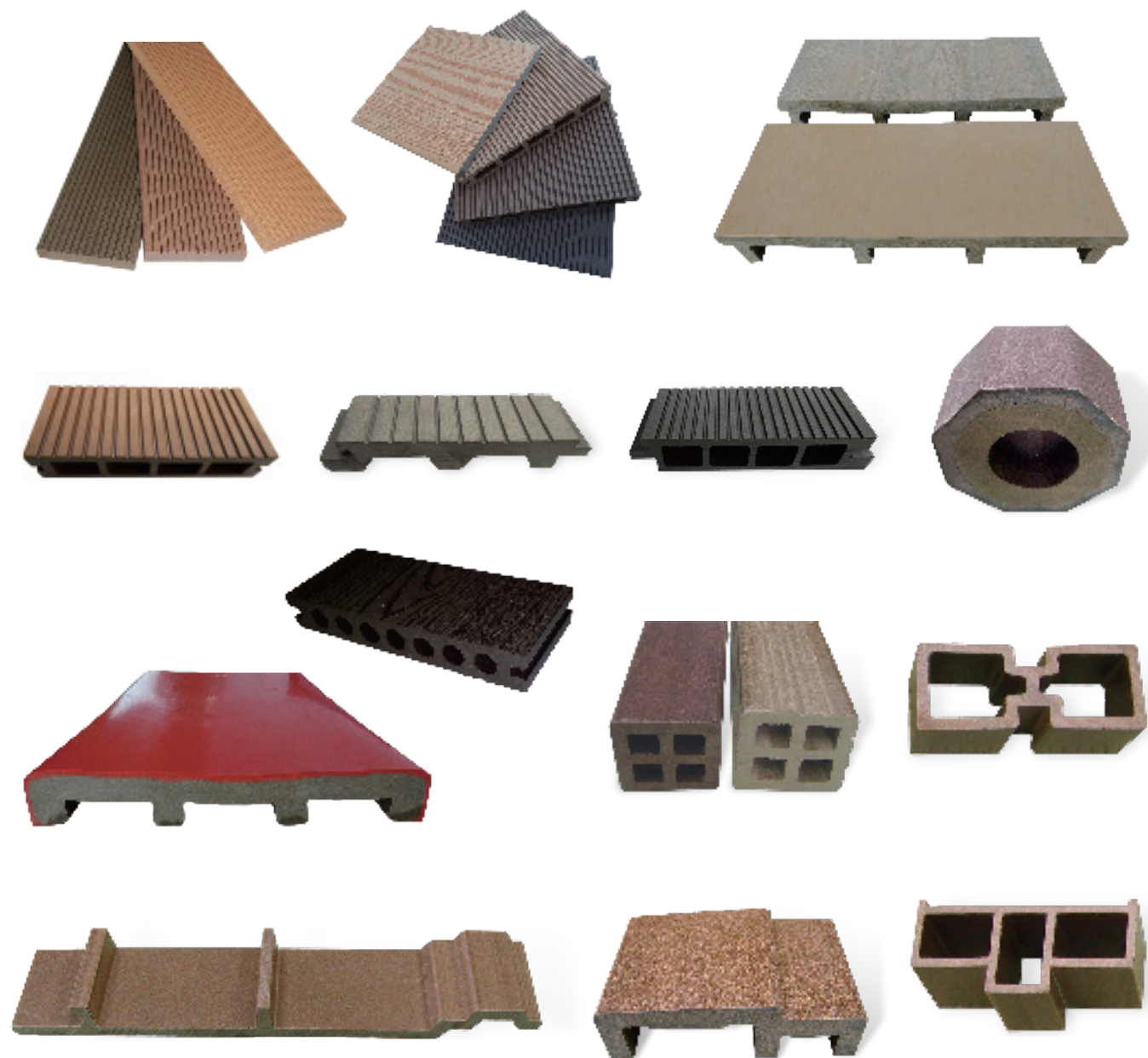
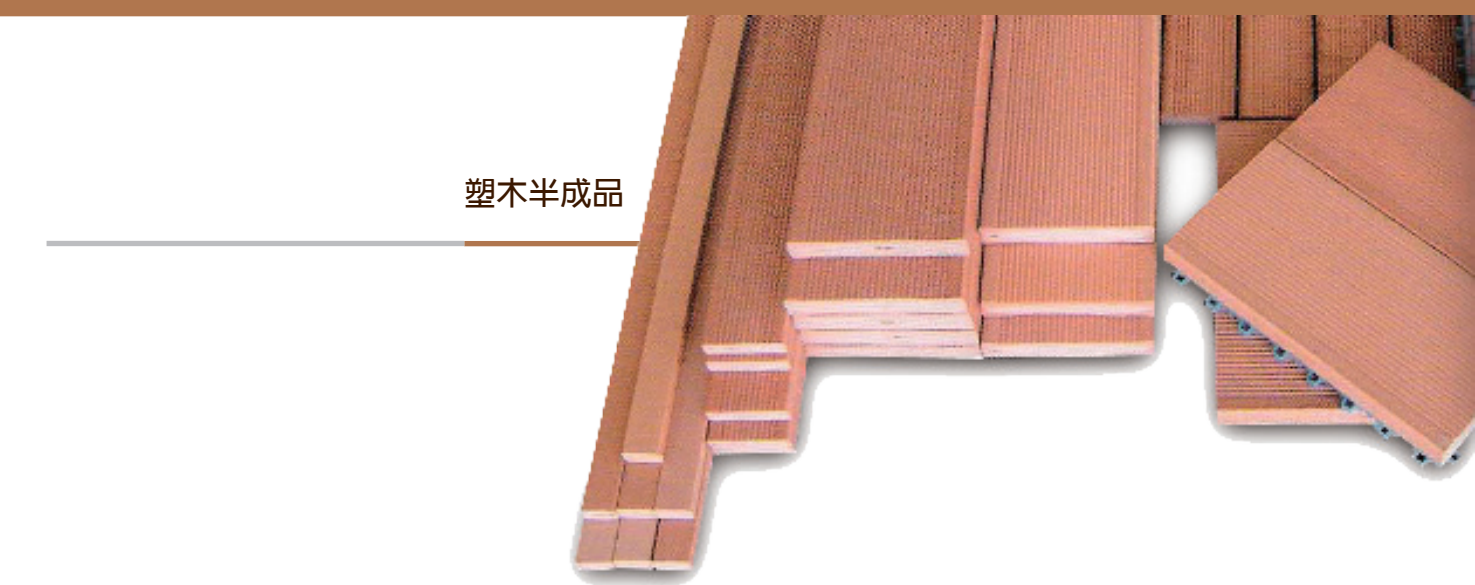
定型水槽

定型水槽

引取機

切台

塑木半成品



144 mm x 35 mm

240 mm x 40 mm

124 mm x 32 mm

126 mm x 26 mm



80 mm x 50 mm

200 mm x 24 mm

142 mm x 25 mm

188 mm x 25 mm

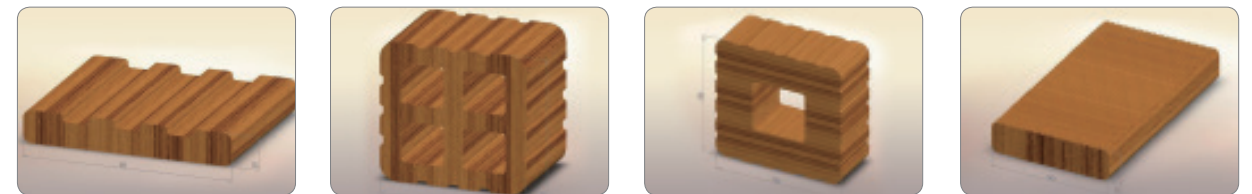


200 mm x 24 mm

100 mm x 40 mm

100 mm x 35 mm

110 mm x 35 mm



60 mm x 10 mm

70 mm x 70 mm

120 mm x 120 mm

144 mm x 35 mm



35 mm x 25 mm

100 mm x 50 mm

120 mm x 120 mm

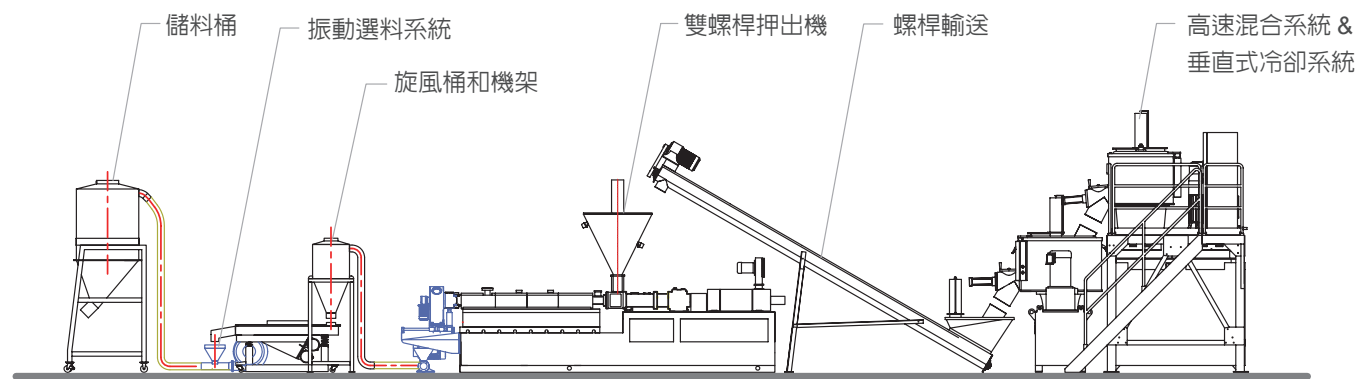
150 mm x 25 mm

塑木成品

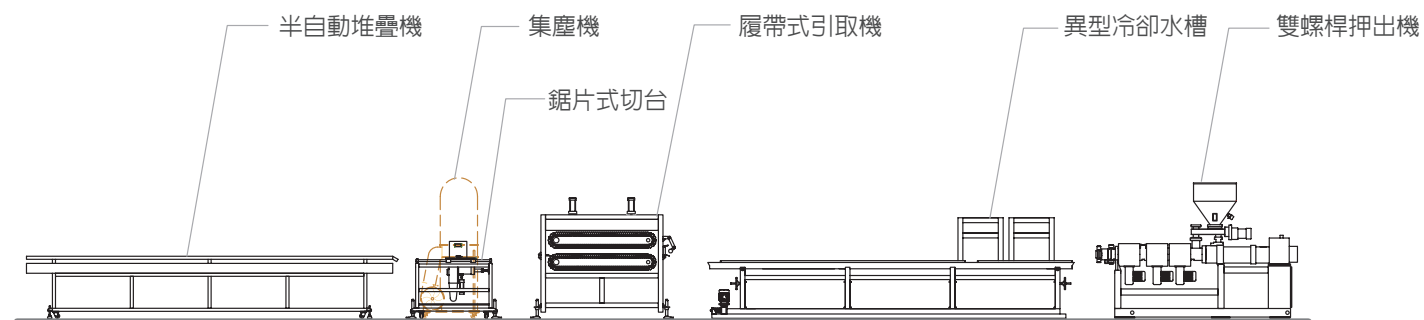


欄杆

- 室外塑木成品：棧道、欄杆、涼亭、人行道、圍欄、欄杆、涼亭 ...
- 室內塑木成品：地板、垃圾桶、屋頂瓦片固定條
- 家具配件：野餐桌、椅子



木粉混拌單元 & 木塑二階階式造粒生產線



雙螺桿押出生產線



涼亭



戶外橋樑



餐桌椅



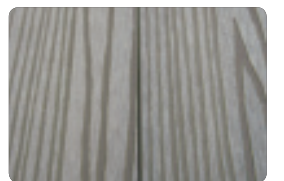
鋼刷機



鋼刷後 WPC 塑木成品



壓花機



壓花後 WPC 塑木成品



室外傢俱



垃圾桶



地板



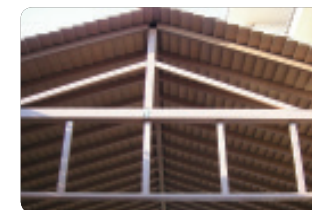
地面欄杆



座椅



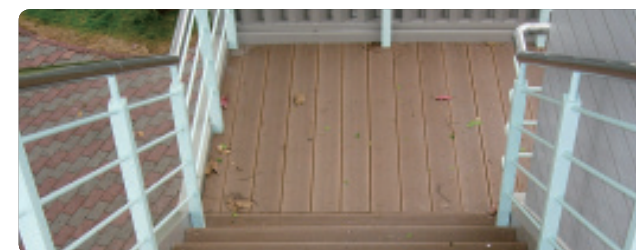
告示板



屋瓦



室外長椅



戶外樓梯



戶外座椅