

› 主要異型材押出生產線

1. WPC造粒及塑木產品
2. PVC發泡異型材
3. PVC窗框／門板整廠
4. PVC硬質／軟質異型
5. PVC線槽整廠
6. PS發泡相框和建築異型材
7. 各類異型材模具

› 主要管材押出生產線

1. HDPE／LDPE管徑範圍最大至Ø1200mm
2. PVC管徑範圍最大到Ø630mm
3. LDPE化妝品軟管
4. PU精密管
5. HDPE鋼管包覆系統
6. PC透明管
7. PVC軟管和包紗管
8. PVC硬質／軟質進水管
9. PVC醫療軟管
10. PVC模具直徑高達Ø630mm
11. PE模具直徑高達Ø1200mm

› 主要造粒生產線

1. PVC造粒
2. PE造粒
3. WPC造粒
4. ABS造粒
5. EVA造粒
6. CPVC造粒

› 主要塑膠網生產線

1. 延伸網／方型網
2. 濾網
3. 菱形網
4. 網管
5. 水果網
6. 封底機
7. 抽絲機
8. 結束帶

› 輔助機台

1. 混拌機
2. 印刷機



頤懋實業股份有限公司
頤欣機械有限公司

辦公室: 247 新北市蘆洲區永樂街106號
TEL.+886-2-2289-7271 FAX.+886-2-2289-7282
工廠: 710 台南市永康區永科南路151號
TEL.+886-6-201-4846 FAX.+886-6-201-4290
E-mail: everstar@mail.everplast.net
www.everplast.com.tw



Everplast



uCloud



Designed by Polaris 2016-07 +886-4-24517070

造粒押出生產線
我們提供各種異型／管型／網子整廠設備



造粒系統

EMS-150R 水環切回收造粒生產線



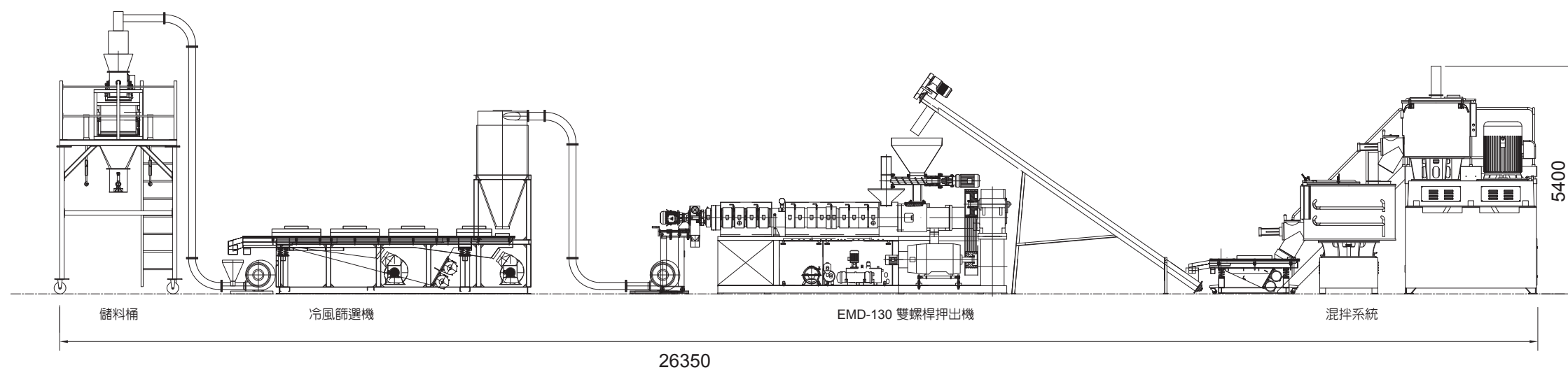
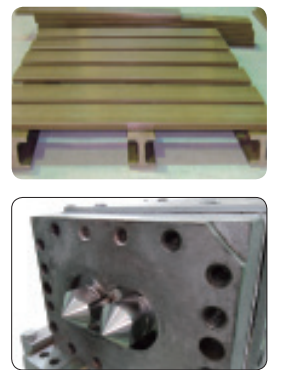
EMD-90 CPVC 造粒生產線



EMD-65 造粒系統



EMD-58 積木式雙螺桿造粒設備



單螺桿押出機

頡懋機械提供了一套完整的單螺桿 / 雙螺桿造粒，和再加工以特殊應用設計的押出系統。
所有機械設計系統，使用抽氣式入料螺桿設計，針對原料的體積，重量混合或原料需要入料需求的側邊入料系統和其完整的入料系統。



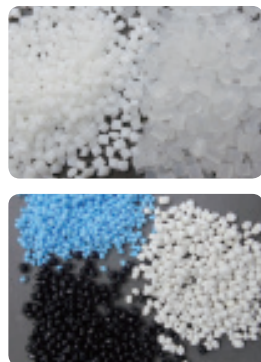
EMS-75 單螺桿押出機



EMS-100 單螺桿押出機



EMS-120 單螺桿押出機



雙螺桿押出機

EMD-55 雙螺桿押出機



EMD-65 雙螺桿押出機



EMD-75 雙螺桿押出機



EMD-90 雙螺桿押出機



EMD-110 雙螺桿押出機



EMD-130 雙螺桿押出機



錐形雙螺桿押出機

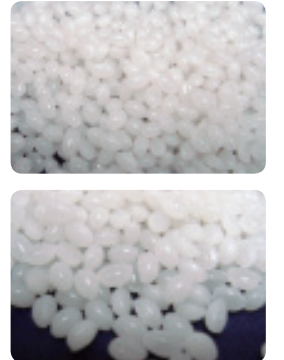


EMD-55-C 錐形雙螺桿押出機



EVA 造粒生產線

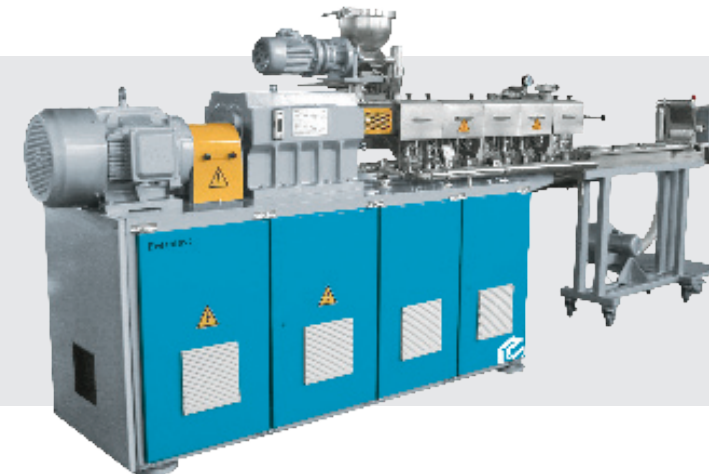
積木式雙螺桿主機



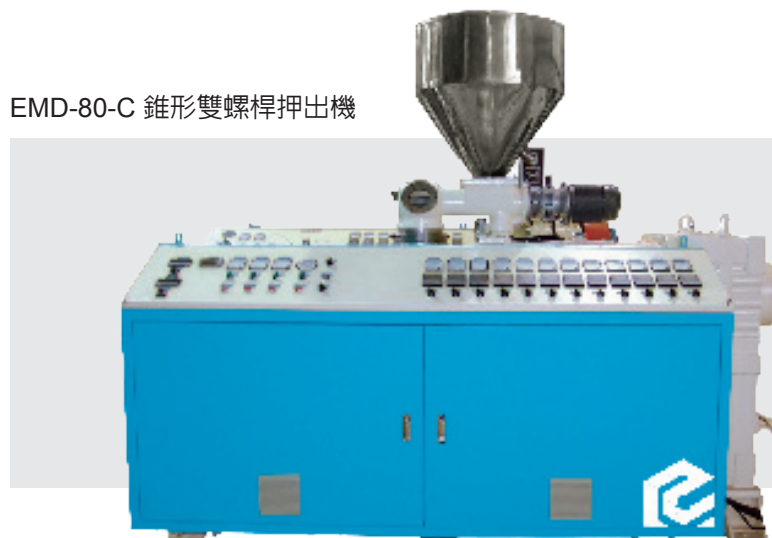
EMD-65-C 錐形雙螺桿押出機



EVA 造粒生產線



EMD-80-C 錐形雙螺桿押出機



EVA 水下造粒系統



PE 造粒生產線

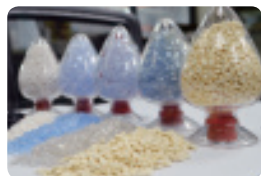
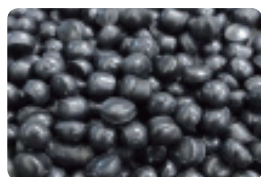
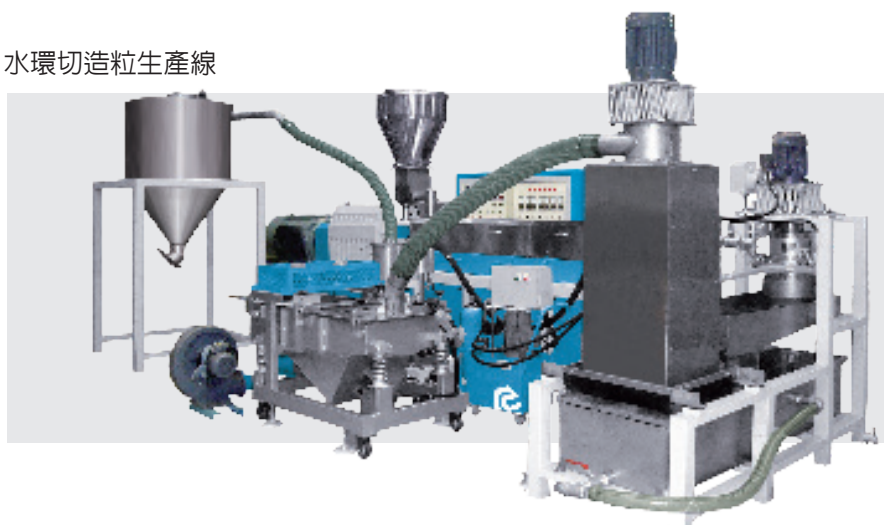
積木式雙螺桿主機



風冷熱切造粒生產線

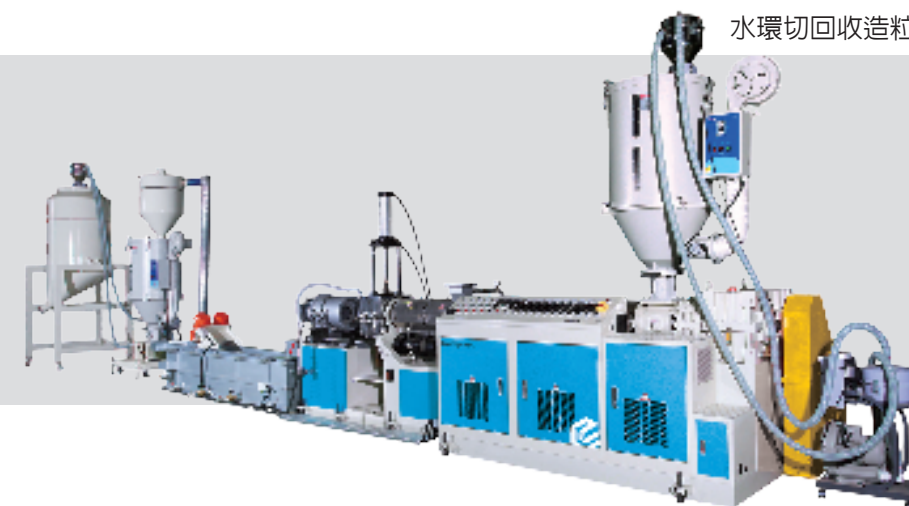


水環切造粒生產線



PVC / ABS 造粒生產線

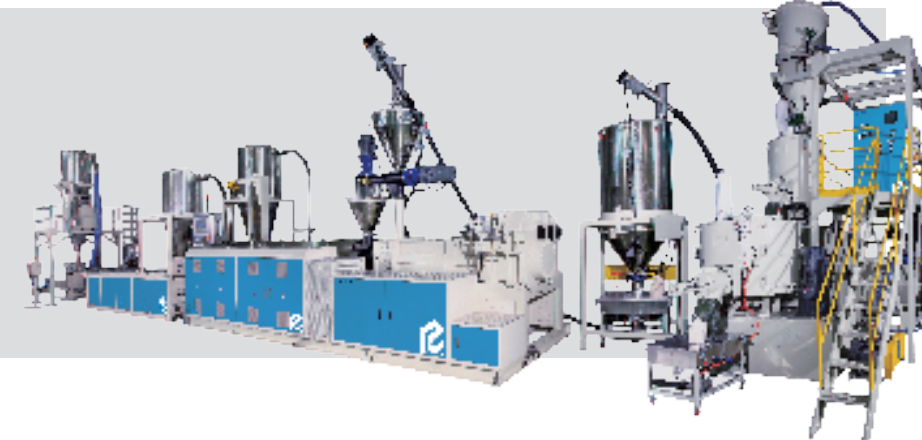
水環切回收造粒



PVC 平行式雙螺桿造粒生產線



造粒生產線 + 混拌系統

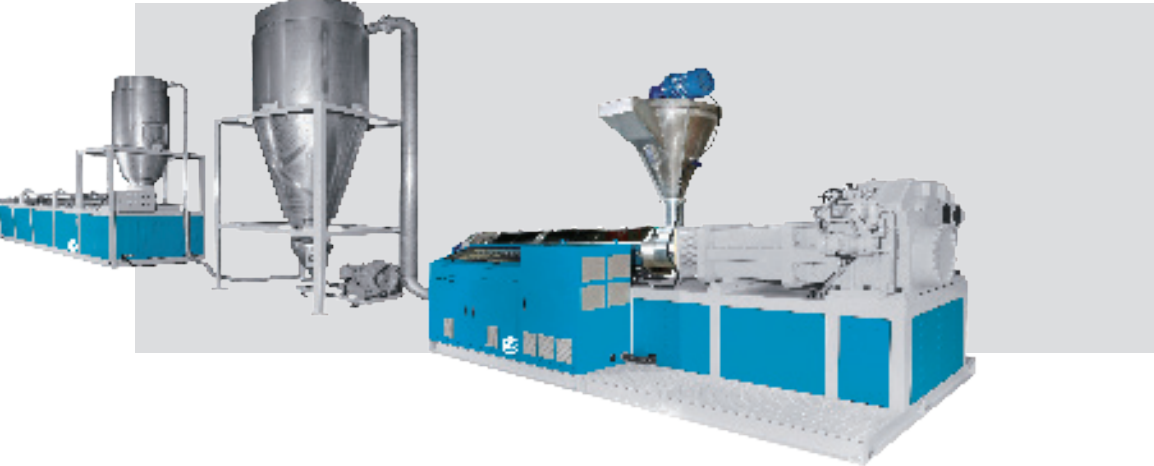


CPVC 造粒生產線

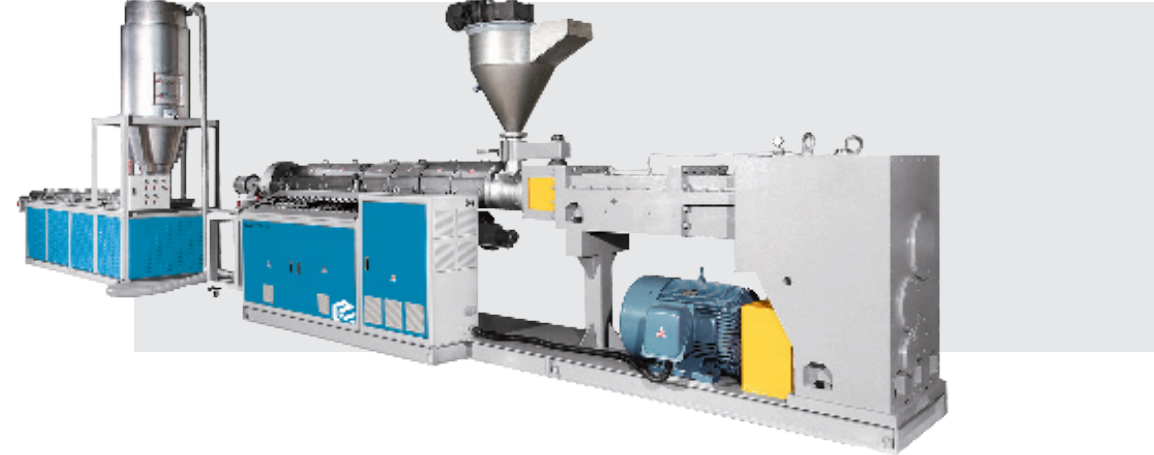
EMD90 造粒生產線



EMD130 造粒生產線



EMD130 造粒生產線



機台規格表

PVC 平行式雙螺桿押出機					
規 格 / 型 號	EMD-65	EMD-75	EMD-90	EMD-110	EMD-130
螺桿直徑 (mm)	65	75	90	110	130
螺桿長徑比	24-28	24-28	24-28	28	24
最大螺桿轉速 (RPM)	50-60	40-48	40-48	35-42	35-42
驅動馬達 (HP)AC/DC 變頻	30	40	60 / 75	125	150
汽缸電熱 (KW)	15	27	34 / 46	58	68
法蘭電熱 (KW)	3	4	6	9	12
汽缸冷卻電熱 (KW)	1.2	1.6	1.6 / 2	2	2.4
料管 / 法蘭電熱區數量	3-4/2	4-5/2	5-6/2	6/2	6/2
模具電熱區數量	2	2	2	2-4	2-4
入料桶 / 集料桶 (KG)	140/500	195/500	195/500	195/500	195/1000
真空幫泵 (HP)	2	3	3 / 5	5	5
強迫入料	垂直式 / 水平式				
模頭	切粒模頭方式				
驅動馬達 (HP)	2	2	2	2	2
冷卻傳動 (HP)	5	5	7.5	10	10
冷卻單元 (振動馬達)	0.5HPx2	0.5HPx2	0.5HPx2	1HPx2	1HPx2
冷卻單元 (冷卻鼓風機)	1HPx1	1HPx1	1HPx1	1HPx2	1HPx2
產量 (KG/HR)	100-180	150-200	250-450	450-600	700-1500

PVC 錐形式雙螺桿押出機				
規 格 / 型 號	EMD-55C	EMD-65C	EMD-80C	EMD-92C
螺桿直徑 (mm)	55/112	65/132	80/156	92/188
螺桿長徑比	22	22	22	22
最大螺桿轉速 (RPM)	42	30-42	40-48	35-42
驅動馬達 (HP)AC/DC 變頻	30	50	75	125
汽缸電熱 (KW)	16	22	39	53
法蘭電熱 (KW)	2	4	4	8
汽缸冷卻電熱 (KW)	1.2	1.6	1.6	2
料管 / 法蘭電熱區數量	4/2	4/2	4/2	4/2
模具電熱區數量	2~4	2~4	2~4	2~4
入料桶 / 集料桶 (KG)	75/500	100/500	150/500	150/500
真空幫泵 (HP)	2	2	3/5	5
強迫入料	垂直式 / 水平式			
模頭	切粒模頭方式			
驅動馬達 (HP)	2	2	2	2
冷卻傳動 (HP)	5	5	7.5	10
冷卻單元 (振動馬達)	0.5HPx2	0.5HPx2	0.5HPx2	0.5HPx2
冷卻單元 (冷卻鼓風機)	1HPx1	1HPx1	1HPx1	1HPx1
產量 (KG/HR)	100-120	150-250	250-400	500-700