

› 主要異型材押出生產線

1. WPC造粒及塑木產品
2. PVC發泡異型材
3. PVC窗框 / 門板整廠
4. PVC硬質 / 軟質異型
5. PVC線槽整廠
6. PS發泡相框和建築異型材
7. 各類異型材模具

› 主要管材押出生產線

1. HDPE / LDPE管徑範圍最大至 $\text{Ø}1200\text{mm}$
2. PVC管徑範圍最大到 $\text{Ø}630\text{mm}$
3. LDPE化妝品軟管
4. PU精密管
5. HDPE鋼管包覆系統
6. PC透明管
7. PVC軟管和包紗管
8. PVC硬質 / 軟質進水管
9. PVC醫療軟管
10. PVC模具直徑高達 $\text{Ø}630\text{mm}$
11. PE模具直徑高達 $\text{Ø}1200\text{mm}$

› 主要造粒生產線

1. PVC造粒
2. PE造粒
3. WPC造粒
4. ABS造粒
5. EVA造粒
6. CPVC造粒

› 主要塑膠網生產線

1. 延伸網 / 方型網
2. 濾網
3. 菱形網
4. 網管
5. 水果網
6. 封底機
7. 抽絲機
8. 結束帶

› 輔助機台

1. 混拌機
2. 印刷機



頤懋實業股份有限公司
頤欣機械有限公司

辦公室: 247 新北市蘆洲區永樂街106號
TEL.+886-2-2289-7271 FAX.+886-2-2289-7282
工廠: 710 台南市永康區永科南路151號
TEL.+886-6-201-4846 FAX.+886-6-201-4290
E-mail: everstar@mail.everplast.net
www.everplast.com.tw



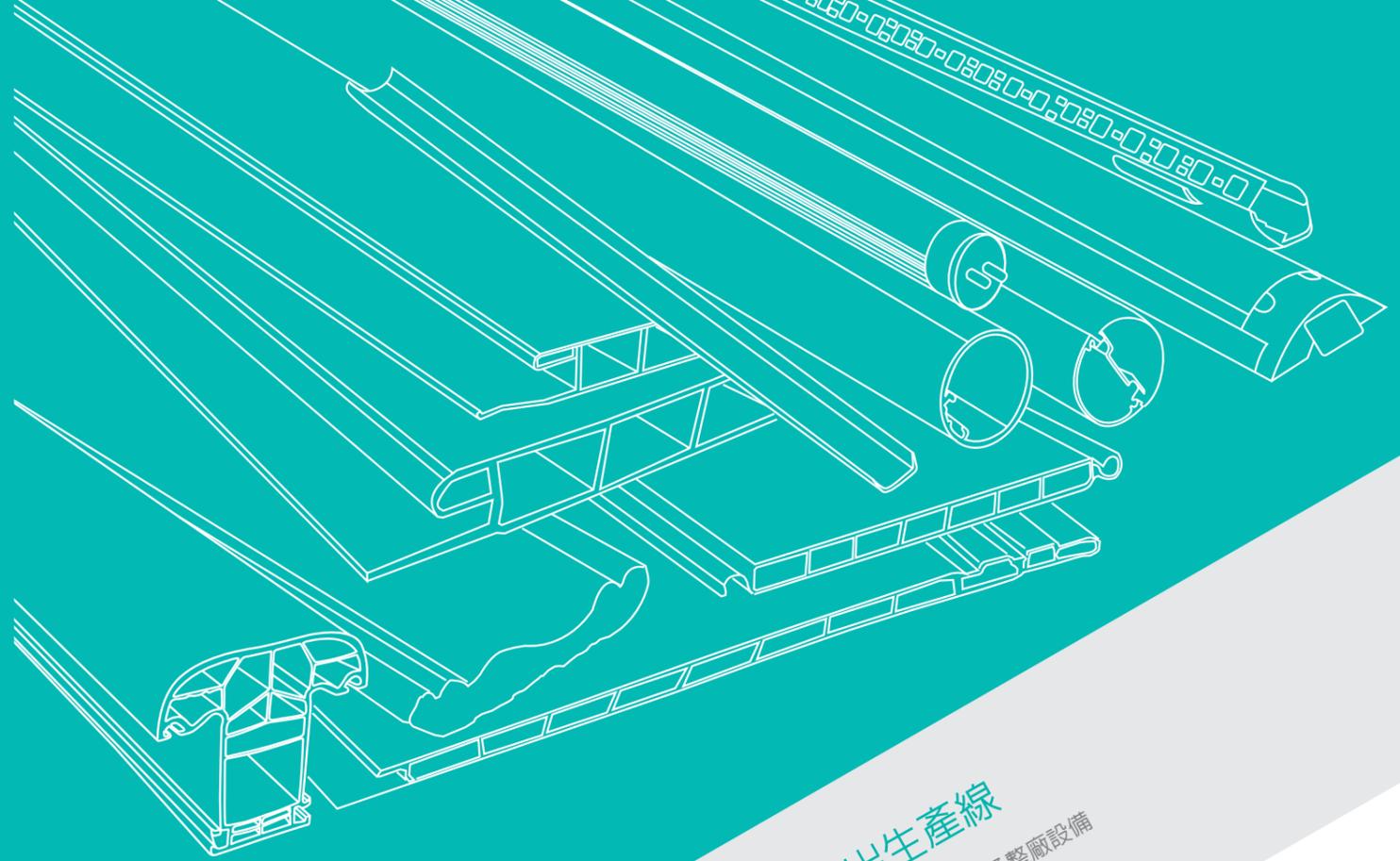
Everplast



uCloud



Designed by Polaris 2016-07 +886-4-24517070



異型押出生產線

我們提供各種異型 / 管型 / 網子整廠設備

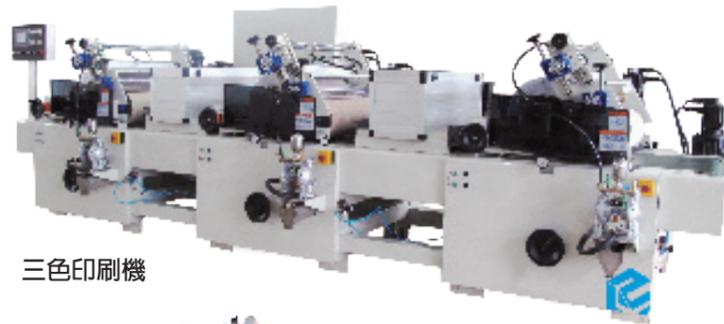


異型押出生產線

頡懋機械依據市場條件之需求，塑膠材料之特性，完美的詮釋押出機，可以應用在不同生產程序，製作不同用途的產品有效率的組合。在原材料上，塑料大致可分為 PVC、HDPE、PE、ABS、PS、PC、PMMA...等。

由於異型材之產業種類廣泛，大致可分為：建材、文具/玩具、裝潢/傢俱、醫療器材、燈飾、家電及其它管類...等。

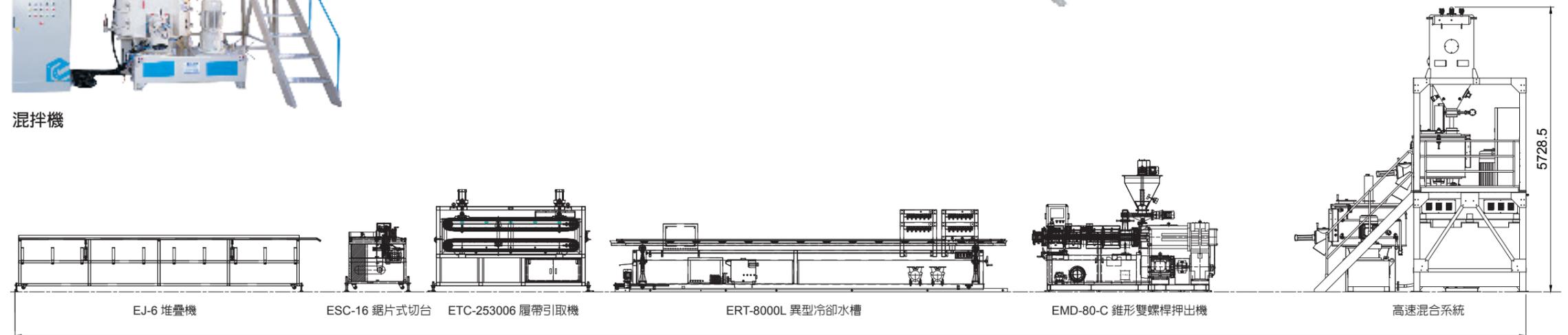
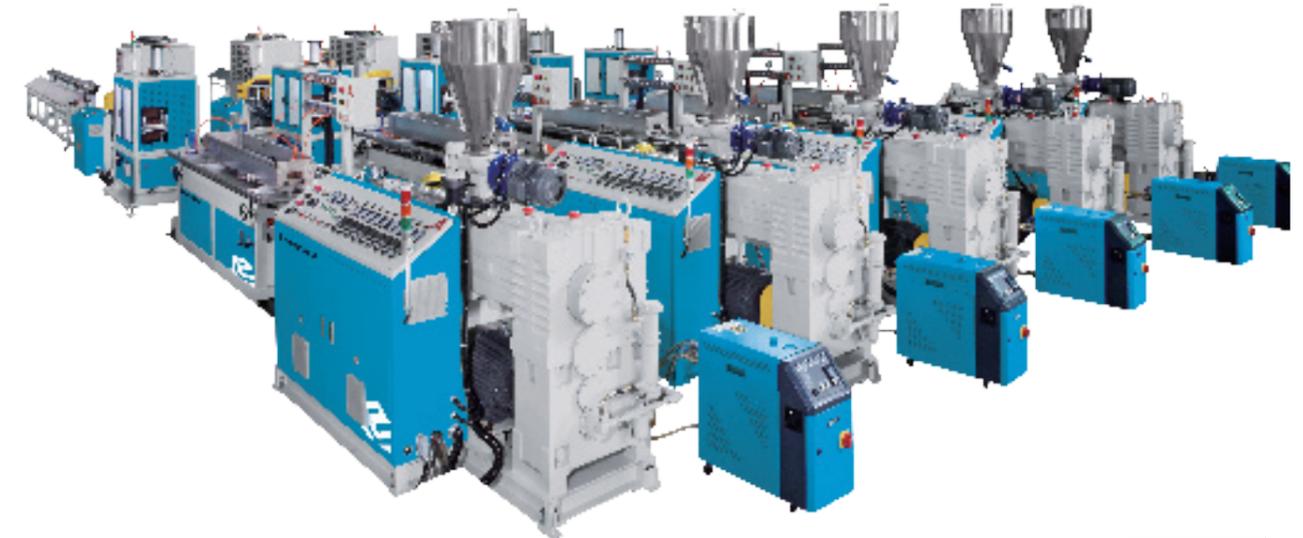
頡懋公司創立 20 多年來，所生產製造之押出機械生產線已行銷超過 80 個國家及 1800 套以上的銷售實績，深受全球客戶專業肯定，並且逐年擴大國內/外服務。我們所生產的產品不論在需求的適合性上，和其在市場上的功能性，都與塑化原料和押出生產的過程有直接的關係。相信頡懋/頡欣公司會朝更高技術領域前進，帶給客戶更高附高價值的服務並期待與客戶共同成長。



三色印刷機



混拌機



EJ-6 堆疊機

ESC-16 鋸片式切台

ETC-253006 履帶引取機

ERT-8000L 異型冷卻水槽

EMD-80-C 錐形雙螺桿押出機

高速混合系統

30425

押出機



針對異型和造粒設備，我們提供平行式雙螺桿 EMD-65、EMD-75、EMD-90、EMD-110、EMD-130 和錐型雙螺桿 EMD-51-C、EMD-55-C、EMD-65-C、EMD-80-C、EMD-92-C 等不同型號的押出機機台，產量範圍從 100 到 1500KG/HR。單螺桿押出機包含型號 EMS-35、45、55、65、85、100、120 和 150。提供不同的種類，以滿足各種押出型態，原料和應用的需求。精密研磨齒輪傳遞動力系統，具有高達 98% 的準確性，其所產生的噪音低。

“PID” 溫控表和 “SCR” 輸出溫度系統，主要用於減少電量的消耗並使溫度保持在預設的溫度。除此之外，料管上的鑄鋁冷卻設備及高效率的馬達及傳動裝置，使得產品品質保有一定的水準，並且產量也提高。

額外選配：

1. 人機介面控制系統
2. 螺桿電漿噴焊特殊處理

錐型雙螺桿押出機

EMD-55C

EMD-65C

EMD-80C

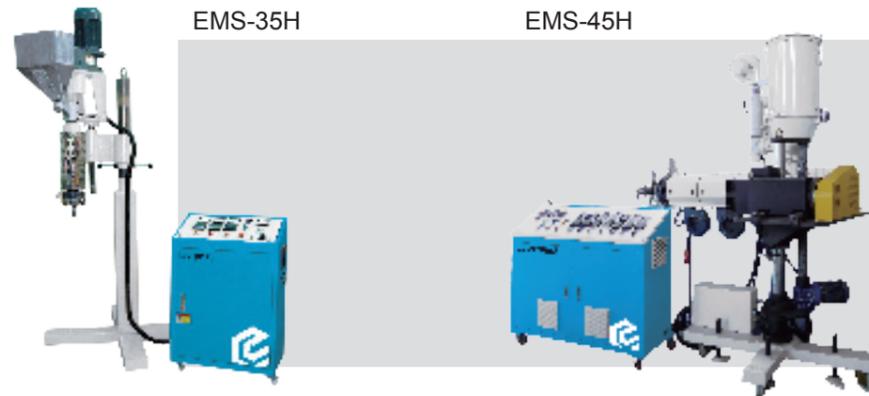


單螺桿押出機

平行式雙螺桿押出機

EMS-35H

EMS-45H



EMD-65

EMD-75

EMD-90



EMS-60

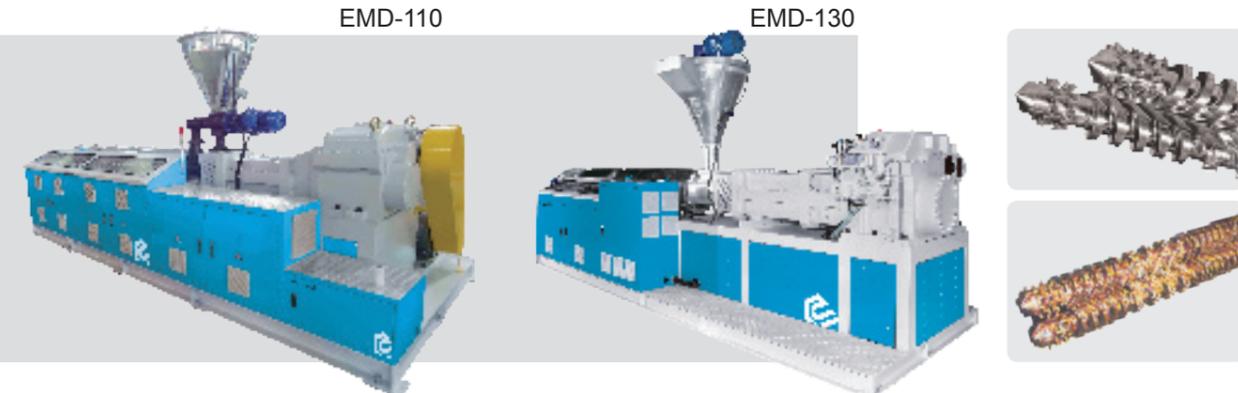
EMS-65

EMS-85 / 100



EMD-110

EMD-130

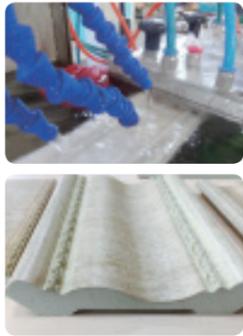


定型水槽

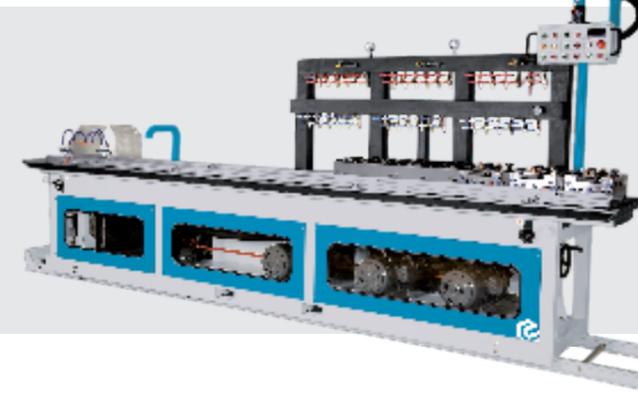
1. 使用具有 3 HP 至 30 HP 的真空幫泵。
2. 冷卻容量的範圍為 30 KG / HR 至 500 KG / HR。
3. 水槽的位置可前後、左右移動，前後移動是由可高速運轉或速度遞增的變頻馬達驅動而成。
4. 水槽附有冷卻水流量顯示裝置，為了控制模具的溫度和紀錄溫度變化。
5. 因應各種不一樣形狀的模具，特別設計 C 型夾，可讓使用者垂直或水平的調整模具。
6. 同步控制電機保護器，防止真空幫浦在旋轉時產生誤差。



定型模



ERT-4500L 系列



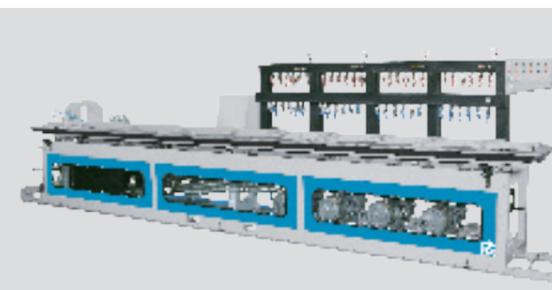
ERT-S-2500 系列



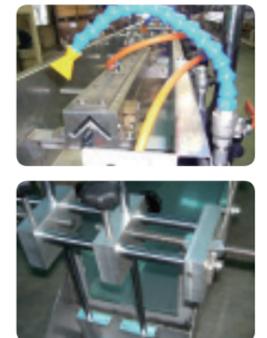
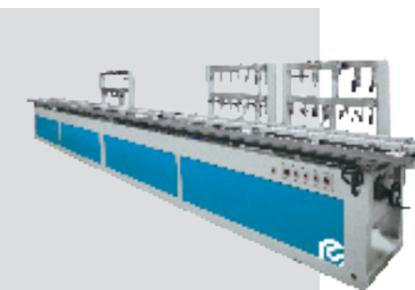
ERT-3000 系列



ERT-6000XL 系列



ERT-8000L 系列



引取機

1. 每一單位牽引力，其範圍可從 200KG 至 6000KG。
2. 線速度範圍從 0.1 M / MIN 至 100 M / MIN，高度敏感夾持，有效地滿足每一個類型產品需求。
3. 避免當形狀改變而停機，我們依不同形狀的產品，提供自動壓力平衡偵測系統控制。
4. 使用微電腦計數器來設定產品長度和產品數量。
5. 大型引取機，包含安全設計和保護裝置。
6. 使用 HUMW-PE 合成的履帶，於最小拉力中，有最好的耐磨性，擁有容易改變的特殊履帶塊橡膠齊平設計。



ESC 鋸片式切台

頡懋公司提供 EFC、ERC、ERK、ERS、ESC 不同切台，可針對較軟及薄小的管子，並具有切斷和倒角的功能，可切斷硬質管材。



EKC 無屑切台



EFC 伺服飛刀切台

模具

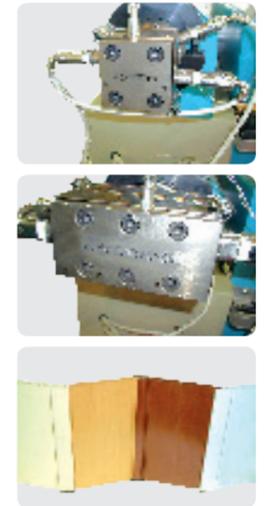
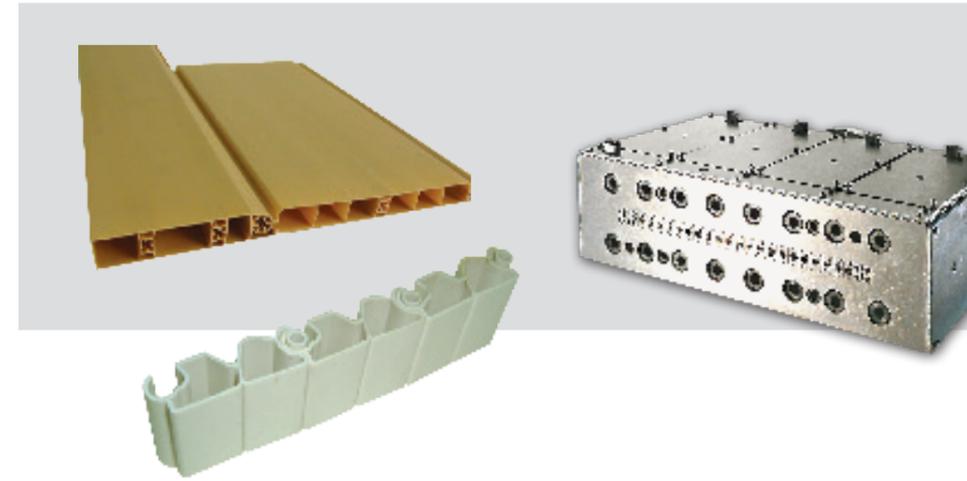
頡懋公司在製造和設計模具尺寸上有逾 20 多年的經驗，可因應使用者押出所需各種尺寸和不同的塑化原料 PVC、PC、PE、PP、PS、ABS。此外，我們特別專業於客製化單押出機和雙押出機的機器和配件上。

因為有著現代的 Cad Cam 機器、高科技的電腦化設備、運轉最先進的技術和引領的電腦化經驗，頡懋公司致力於用最好的異型押出品質，服務特製的高產量設備。在以下的各種領域，頡懋公司具有單出或者多出的模具設計，因應市場上從小到大，各種不一樣的異型產品需求：

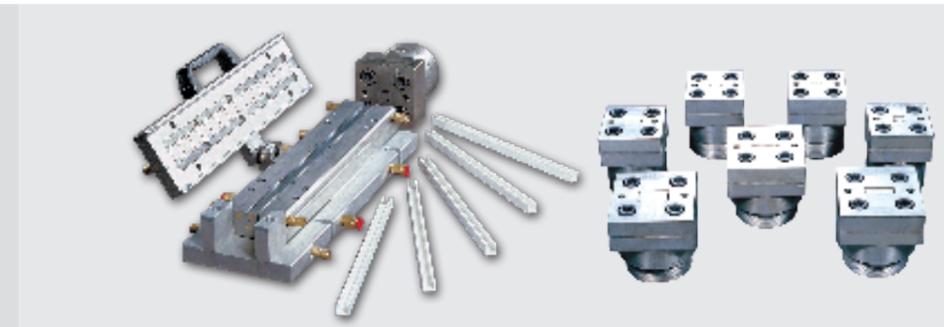
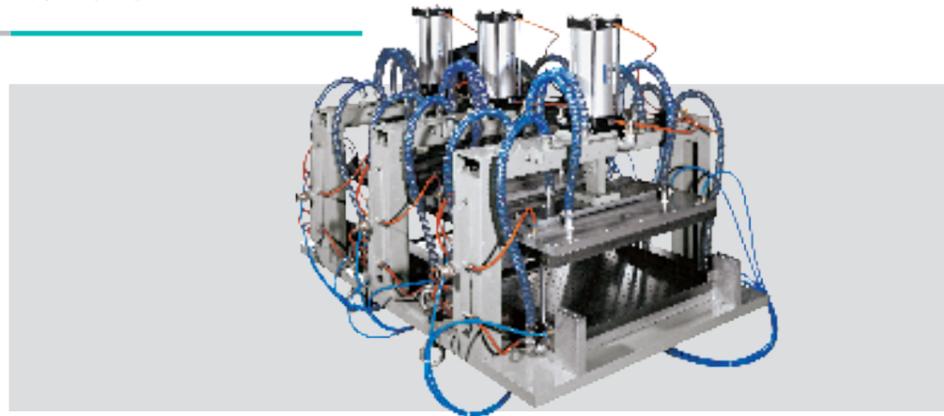
1. 門窗，門板
2. 牆板，電鍍，天花板和各樣建築異型產品
3. 異型家具
4. 纜線，導管，PVC / PE / PP 管
5. 各種不一樣的共押雙出產品

門板配件模具

門板模頭

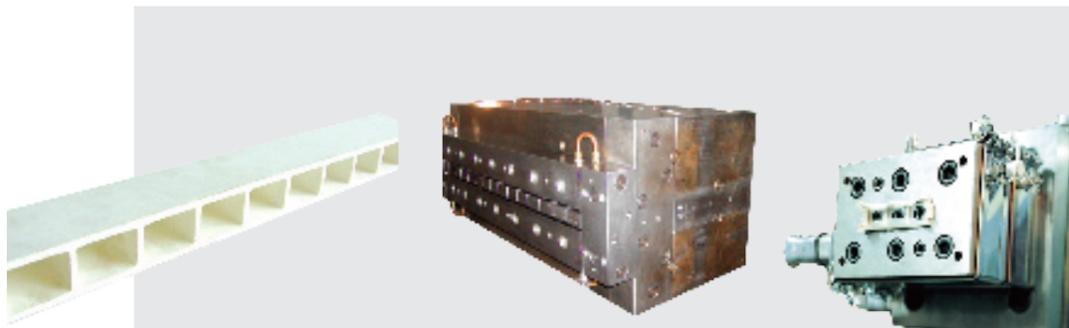


門板成型模



線槽模具

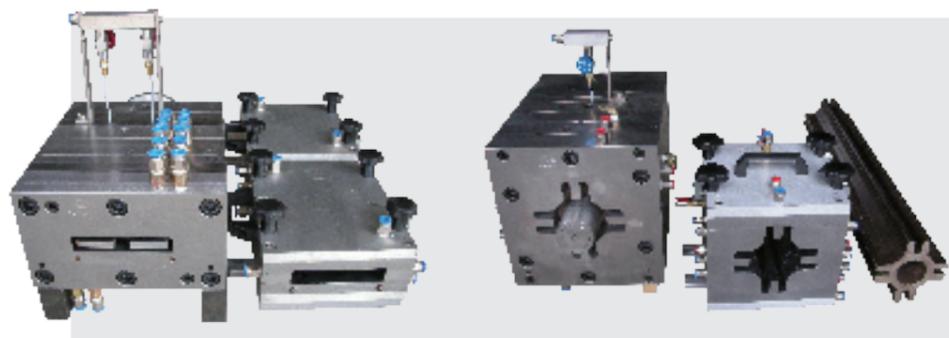
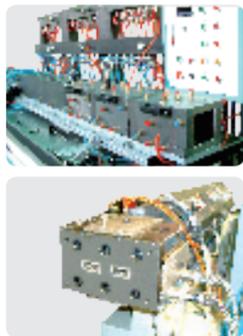
PVC 發泡 & 硬質門板模具



PVC 窗框模具

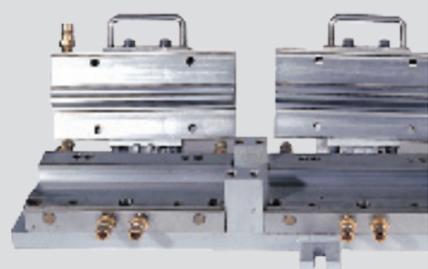
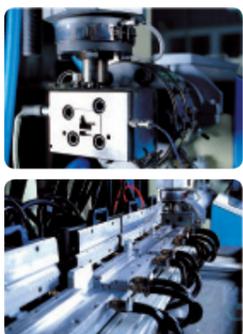


W.P.C. 塑木模具



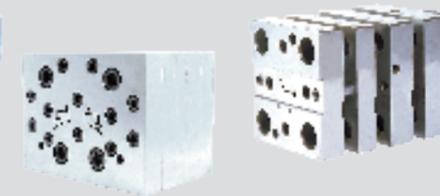
天花板模具

PS 相框材模具



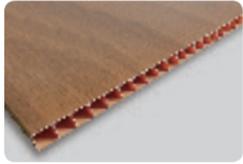
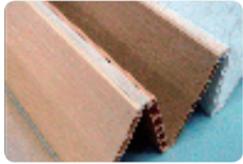
軟飾條模具

波浪板異型材模具



其它模具

印刷設備

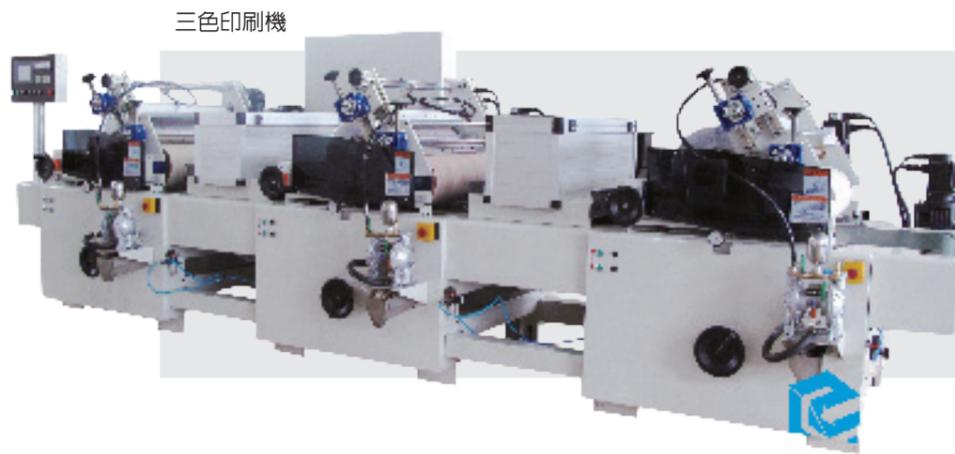
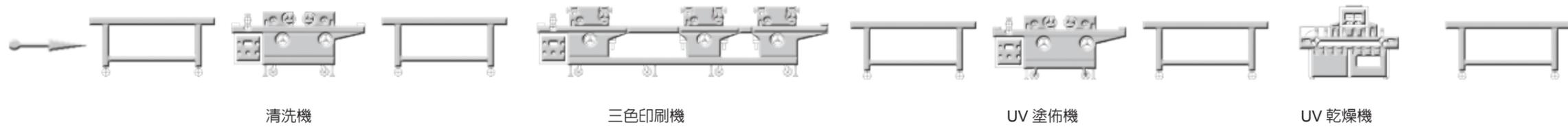
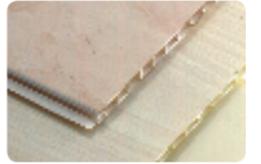


超過 25 年直到今日，在包裝技術的領域上，頡懋機械仍然致力於研究，以提升我們的專業素質，我們不僅提供世界級的印刷和包裝設備，更將我們在各種印刷原料上傑出的專業經驗，傳遞服務市場上的需求者，以期待能與客戶一同成長的目標前進。

我們持續的發展和提升各種不同的高品質包裝設備，每一種我們所設計的類型，將會創造非常平順且亮麗的包裝表面，以滿足您特別的需求。

特點

1. 即時回覆：消除長時間烘乾的等待時間，和大量的減少整個生產所經過的時間。
2. 連接包覆機械：為了直接保護在切斷之後運轉移動所產生的問題，此機械特別適合滾輪或流動的印刷。
3. 快速包裝 & 色彩鮮豔：此機械快速的包裝外表，且提供鮮豔的色彩。
4. 應用的多樣化：紫外線印刷包裝產品。例如：板型家具、零件、鋼鐵、盤碟、建築原料...等等，可即時的印刷保護。



PVC 門板生產線



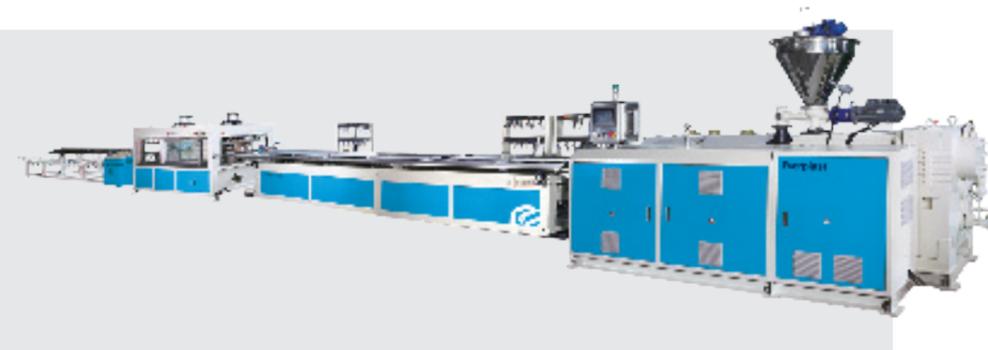
3D 列印條生產線



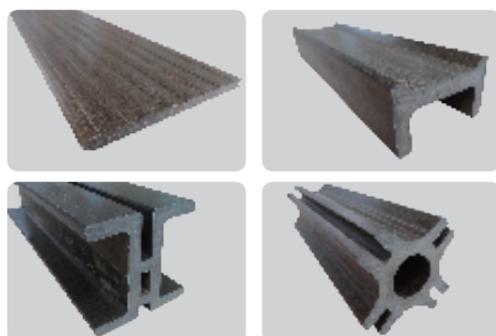
PS 燈罩生產線



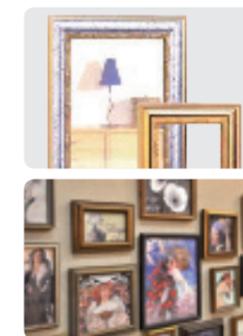
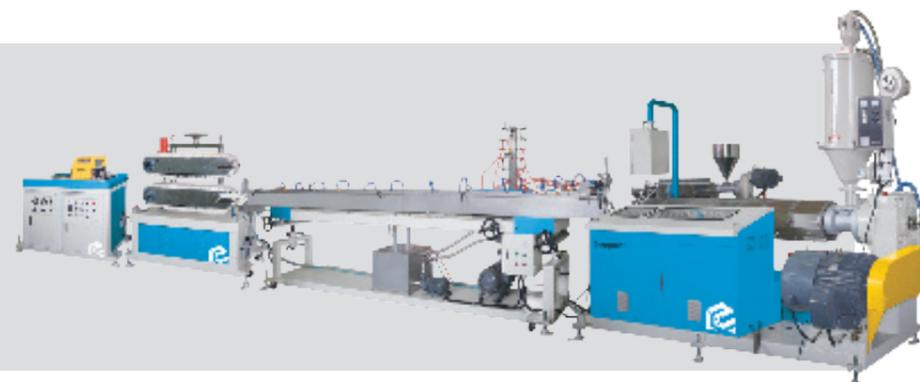
窗框生產線



WPC 生產線



相框生產線



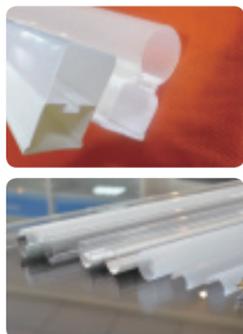
線槽生產線



桌邊條生產線



PC / LED 燈罩生產線



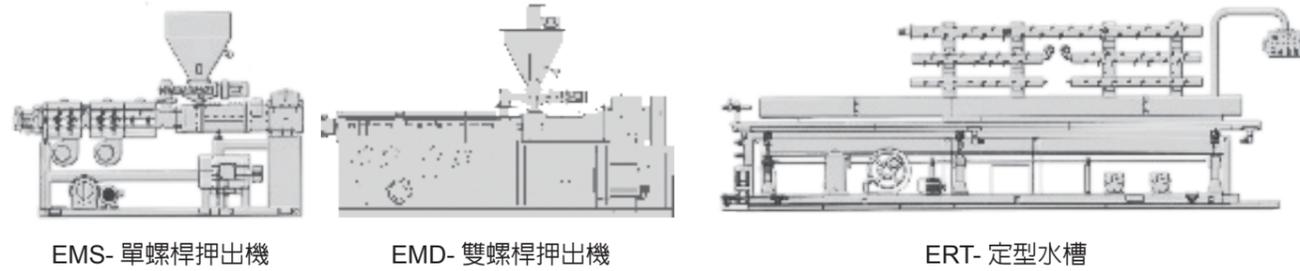
機台規格

PVC 門板整廠設備						
規格	型號	PVC 門板		PVC 門框	└ / 形條	
異型形狀					└ /	
尺寸 (mm)		600 / 700 / 760 / 815 / 900		100 / 160		
主 機	型號	EMD-110 平行式雙螺桿押出機	EMD-90 平行式雙螺桿押出機	EMD-65 平行式雙螺桿押出機	EMD-45 平行式雙螺桿押出機	
	螺桿直徑 (mm)	Ø110x2	Ø90x2	Ø65x2	Ø45x2	
	螺桿長徑比	24	24	24	24	
	馬力 (kw)	75 / 100	60 / 75	30	15	
	產量 (kg/hr)	350	250	80-120	30	
模 頭 & 成 型 模	原料	sus#420J2 多塊層板				
	成型模	3 or 4 組	3 組	2 or 3 組	1 組	
定 型 模	型號	ERXT-600	ERXT-800	ERXT-1000	ERT-3000X	ERT-3000
	最大寬度 (mm)	600	800	1000	400	400
	真空組 (NO.)	4 組	4 組	4 組	2 組	1 組
	真空幫泵 (HP)	10x4	10x2+7.5x2	10x2+7.5x2	5x2	5
	冷卻水管接頭	8x3 進 8x3 出	8x3 進 8x3 出	8x3 進 8x3 出	8x2 進 8x2 出	8 進 8 出
引 取 機	型號	ETXC-600	EXTC-800	EXTC-1000	ETC-1506	ETC-0506
	最大寬度 (mm)	600	800	1000	200	120
	牽引力 (N)	58000	58000	58000	17000	3400
	驅動馬達 (HP)	2x2	3x2	5x2 / 7.5x2	5	2
切 台	型號	EKC-600 (無屑式)	EKC-800 (無屑式)	EKC-1000 (無屑式)	ESC-14 (鋸片式)	ESC-14 (鋸片式)
	最大裁切寬度 (mm)	600	800	1000	200	200
	最大裁切高度 (mm)	最大 80	最大 80	最大 80	Ø160	100
	馬力 (HP)	3	3	3	1	1

雙螺桿押出機											
規 格	型 號	平行式雙螺桿					錐型式雙螺桿				
		EMD-55	EMD-65	EMD-75	EMD-90	EMD-110	EMD-130	EMD-55C	EMD-65C	EMD-80C	EMD-92C
螺桿長徑比		24	24	24/28	24/28/32	24	24	22	22	22	22
螺桿直徑 (mm)		55x2	65x2	75x2	90x2	110x2	130x2	55/112	65/132	80/156	92/188
螺桿轉速 (R.P.M.)		40~60	40~60	40~60	30~46	28~40	20~32	42	30~42	30~38	30~36
驅動馬力 (HP)		20	30	40/50	60/75	90/110	125/150	30	50	75	150
汽缸電熱 (KW)		16	18	28/36	30/38	42/50	80/90	16	22	39	53
法蘭電熱 (KW)		4	5	5.5	6	7.5	8.5	2	4	4	8
汽缸冷卻電力 (KW)		0.6	1.2	1.2	1.6	1.6	2	1.2	1.6	1.6	2
總耗電力 (KW)		38/53	40/51	72/86	82/102	119/133	175/192	48	67	102	160
模具電熱區數量		2~3	2~3	2~4	2~4	2~4	2~4	2	4	8	10
電熱區汽缸數量		3	3	4/5	5/6/7	6	6	4	4	4	4
入料筒大小 (kg)		75	100	100	150	200	200	75	100	150	150
中心高度 (mm)		1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100
重量 (kg)		1600	2000	2400	3000	4100	5600	2300	3600	3900	4800
最大產量 (kg/hr)	HDPE (管)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	PVC 軟質	40~80	80~150	100~200	250~400	400~600	700~1000	100~120	150~250	250~400	500~700
	PVC 硬質	30~60	60~110	80~120	260~350	350~550	500~800	60~100	80~120	150~300	300~500

實際產量視配方及螺桿轉速、設計而定。規格如有變更，恕不另行通知。

機台規格



EMS- 單螺桿押出機

EMD- 雙螺桿押出機

ERT- 定型水槽



ETB- 皮帶式引取機

ETC- 履帶式引取機

ESC- 鋸片式切台

EKC- 無屑切台

單螺桿押出機

規格 \ 型號	EMS-35	EMS-45	EMS-55	EMS-65	EMS-75	EMS-85	EMS-100	EMS-120	EMS-150	
螺桿長徑比 (L/D)	24/28	24/28	24/28	24/28/32	24/28	24/28	24/28	28	24	
螺桿直徑 (mm)	35	45	55	65	75	85	100	120	150	
螺桿轉速 (R.P.M.)	70~100	60~100	60~100	60~100	60~100	50~100	50~80	50~80	45	
驅動馬力 (HP)	5/7.5	15/20	20/30	30/50	40/75	50/100	75/150	100/175	125	
汽缸電熱 (KW)	7.5	7.5	10	12	13	14	15	20	25	
法蘭電熱 (KW)	0.5	0.5	0.6	0.7	0.7	1	1	1.5	2	
汽缸冷卻電力 (KW)	0.05x3	0.05x3	0.05x3	0.05x3	0.05x3	0.1x3	0.1x4	0.2x3	0.2x3	
總耗電力 (KW)	22/34	22/34	30/68	36/92	36/92	47/160	88/238	133	180	
模具電熱區數量	2	2	3	3	3	3	4	5	6	
電熱區汽缸數量	3/4	3/4	3/4	3/4/5	3/4	4/5	6/7	8	8	
入料筒大小 (kg)	50	50	50	50	100	100	200	200	200	
中心高度 (mm)	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	
重量 (kg)	850	850	950	1100	1100	1600	2200	2500	3000	
最大產量 (kg/hr)	HDPE (管)	3~5	10~25	40~100	50~120	60~150	60~180	180~350	250~450	-
	PVC 異型	3~7	10~25	20~40	30~60	30~80	50~100	60~150	80~200	100~250

真空水槽

規格 \ 型號	ERT3000	ERT3000X	ERT3000L	ERT4500L	ERT6000L	ERXT600	ERXT800	ERXT1000	ERXT1200				
前後可調整長度 (mm)	750	750	750	750	750	1000	1000	1000	1000				
左右可調整長度 (mm)	50	50	50	50	50	50	50	50	50				
上下可調整長度 (mm)	100	100	100	100	100	100	100	100	100				
成型水槽長度 (mm)	3000	3000	3000	4500	6000	4000	4000	4000	6000				
最大成品寬度 (mm)	300	300	300	300	300	600	800	1000	1200				
真空幫泵數量	1	2	3	3	2	1	4	1	3	1	3	2	2
真空幫泵電力 (HP)	5	5	5	5	5	7.5	10	20	10	20	10	20	10
真空幫泵	1	1	1	1	2	2	2	2	2	2	2	2	2
水流量閥數量	8	16	24	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32
最大排水量 (M3/MIN)	1.9	3.8	5.7	7.6	7.6	14	20	32	40				
安裝電力 (KW)	5.5	9.5	13.5	17.5	17.5	35	50	70	85				
進水管管徑 (IN)	1.5	2	2	2	2	2	2	2	2				
出水管管徑 (inch)	1.5	2	2	2	2	2	2	2	2				
重量 (kg)	500	600	700	1200	1800	2000	2400	2800	3500				

引取機

規格 \ 型號	ETB-05	ETB-10	ETC-05	ETC-10	ETC-15	ETC-20	ETXC-800	ETXC-1000
引取機型式	皮帶式		履帶式				寬履帶式	
有效夾持長度 (mm)	350	750	350	750	1300	1800	2300	2800
有效夾持寬度 (mm)	150	196	120	200	200	200	200-1500	200-1500
有效夾持高度 (mm)	110	150	110	150	150	150	150	150
最大牽引力 (N)	3400	6000	3400	6000	17000	35000	58000	58000
驅動馬達 (HP)	2	3	2	3	3x2	3x2	3x2	3x2
耗電力 (KW)	2	3	2	3	7	7	7	7
最大線速度 (M/MIN)	50	20	12	9	9	1-6	1-6	1-6
重量 (kg)	550	1200	600	1000	1600	2700	2500-5000	4000-7000

切台

規格 \ 型號	異型				門板		
	ESC14	ESC16	ESC18	ESC20	EKC700	EKC1000	EKC1200
最大裁切寬度 (mm)	200	280	330	400	700	1000	1200
最大裁切高度 (mm)	90	115	155	180	80	80	80
裁切馬力 (KW)	0.5	0.5	2	2	2	2	2
行星式鋸片滑動架	355	405	455	505	355	355	355
安裝電力 (KW)	2	2	2	2	2	2	2
重量 (kg)	300	320	400	420	1200	1700	2000

實際產量視配方及螺桿轉速、設計而定。規格修改不另外通知，以報價內容為主。不同原料 L/D 不同，產量亦不同。